

ROBOT DI AVVITATURA NITOMAN

Il Robot Plug&Play di avvitatura NITOMAN di NITTO SEIKO, dedicato all'uso in stazioni di avvitatura automatica compendia, in un'unica soluzione, tutto ciò che serve per implementare una stazione di avvitatura automatica robotizzata. NITTO SEIKO leader nel mercato delle soluzioni per l'avvitatura automatica entra nel mercato europeo con il robot NITOMAN che è da anni uno standard di affidabilità e precisione nelle linee di assemblaggio dei mercati del far-east.

Il robot NITOMAN è costituito da:
Due assi servoazionati con l'asse z di avvitatura azionato pneumaticamente o elettronicamente a seconda dei modelli;
Un motore brushless fornito di trasduttore ed encoder con programmi dedicati alle diverse modalità di serraggio;
Un alimentatore di viti sincronizzato con il ciclo di avvitatura;
Un quadro unico di controllo per la gestione del ciclo e l'interfacciamento con la linea munito di HMI Mitsubishi per la programmazione dei punti e il monitoraggio dei parametri in fase di avviamento macchina



**DALLA VITE ALLA SOLUZIONE
SENZA
PROGETTAZIONE INTERMEDIA**



NITTOSEIKO

sira-spa.com

sira
S.p.A.

SPECIALISTI IN AVVITATURA



QUADRO DI CONTROLLO STANDARD

ASSI DI AVVITATURA CON SLITTA ELETTRONICA O PNEUMATICA

Con corse e raggi utili per meglio adattarsi al componente da assemblare

UNITÀ DI PROGRAMMAZIONE E CONTROLLO (HMI)

Da utilizzare durante il commissioning della macchina e per monitorare l'avviamento

ALIMENTATORE LINEARE GESTITO DAL QUADRO

L'alimentatore fornito «in bundle» con il Robot NITOMAN è la versione per macchine automatiche modello FF503H di NITTO SEIKO, da decenni il punto di riferimento mondiale per questa tipologia di applicazioni. Su richiesta sono studiabili soluzioni Pick&Place

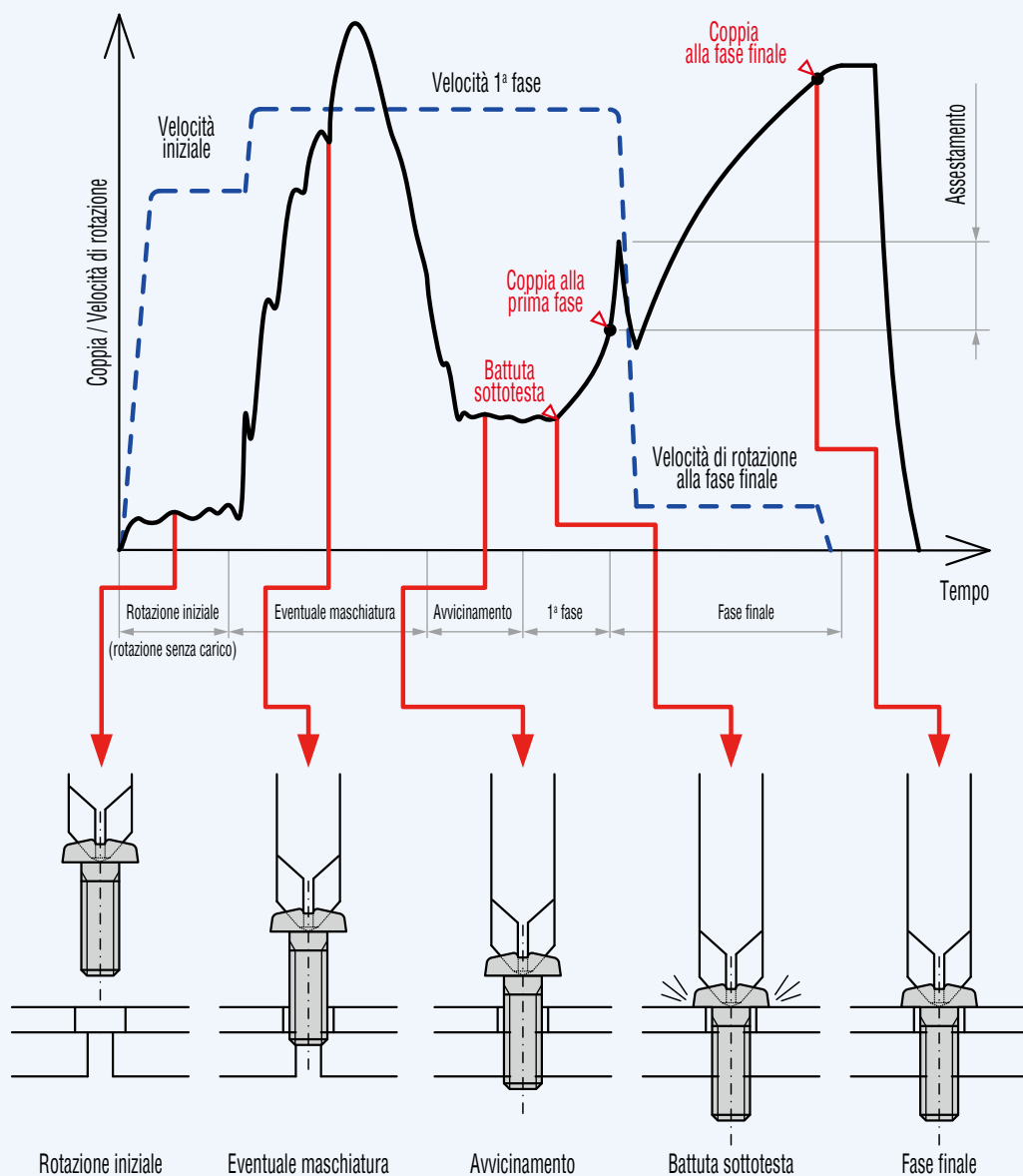
MOTORE DI AVVITATURA NX TRASDUTTORIZZATO

Modello Motore	020T3-07	050T3-07	100T3-07
Campo Coppia (Nm)	0,5-2,0	1,0-5,0	2,5-9,0
Ripetibilità Attesa Coppia	±3%	±2%	
Velocità Massima (giri/min)	1.100		
Peso Unità Motore (DaN)	1,1	1,2	1,3
Centralina	SD600T03		SD600T05
Alimentazione	Diretta Da Controller RS5500-SE220 VAC 50/60Hz		

Programmazione Avvitatura in coppia-angolo e coppia con monitoraggio dell'angolo per avvitature in doppia fase, e maschiatura il tutto modificabile da un sinottico tramite l'HMI.

ACCOSTAMENTO INTELLIGENTE

PREVIENE IL DANNEGGIAMENTO DELLA MADREVITE



Fase	Discesa	Imbocco	Rundown Serraggio	Serraggio Finale	Controllo Quota
Suzione	Attiva	Disattiva	Disattiva	Disattiva	Disattiva
Spinta	-	Nulla/Adattiva	Bassa	Alta	Nulla

