



Tronchesi per automazione

TRONCHESA PNEUMATICA: SELEZIONE

1. MATERIALE

I materiali che possono essere tagliati

- Fili metallici:
 - Rame
 - Acciaio
 - Filo armonico
 - Metalli preziosi (Argento Oro Platino)
- Materiale plastico:
 - 'morbido' (PVC, Polietilene, ecc)
 - 'duro' (Acrilico, Policarbonato, ABS ecc.)
- Altri materiali, applicazioni e/o operazioni: Piegatura, aggraffatura, punzonatura, manipolazione con robot, forbici ecc.)

2. DIMENSIONE

- Metallo Quadro (mm x mm) [Selezionare la macchina appropriata secondo una sezione trasversale in mm]
- Rotondo ($\varnothing$ mm)
- Materiale plastico: Tipo e dimensione dell'attacco di colata, [Selezionare la macchina appropriata secondo una sezione trasversale]

3. UTILIZZO

- Il tronchese è incorporato in una macchina o in un robot.
- Il tronchese viene utilizzato manualmente.
- Il tronchese è incorporato in una dima.

Specifiche tecniche del prodotto

Caratteristiche corpo principale e applicazioni

SERIE N

- Cilindrico, azionamento a leva (utilizzo manuale)
- La posizione della leva può essere ruotata di 360 gradi.
- Il corpo zigrinato evita lo scivolamento.
- Taglio manuale, aggraffatura, piegatura, punzonatura, ecc.
- La leva di sicurezza previene l'utilizzo accidentale.

SERIE NR

- Cilindrico, può essere montato in ogni angolazione (Richiesta staffa di montaggio).
- Provisto di fori per il montaggio su di una macchina (Superficie piatta inferiore).
- Taglio, aggraffatura, piegatura, punzonatura ecc. quando viene montata su di una macchina.

SERIE NS

- Fori di montaggio previsti su 5 lati.
- Lo "Spinotto a scatto" consente una facile sostituzione della lama e previene la rottura dello spinotto della lama (NS20,30)
- Taglio, aggraffatura, piegatura, punzonatura ecc. quando viene montata su di una macchina.

SERIE NK

- La sezione di taglio pulita e regolare consente il taglio dal lato sottile della colata del film.
- Apertura della lama regolabile da 0 a 12 mm.
- L'oggetto può essere inserito orizzontalmente nella sezione di taglio.

- Taglio di colate di film, ecc. quando viene montata su di una macchina.
- La staffa di montaggio consente un facile assemblaggio.

SERIE NF

- Corpo orizzontale, posizione fissa, leggero e compatto.
- Fori di montaggio previsti su 3 lati.
- Disponibili 3 modelli differenti.
- Taglio di fili, di colate e mano del robot quando viene montato su di una macchina.

SERIE NY

- Corpo orizzontale, tipo scorrevole, corto e compatto.
- Ideale per taglio colate (La lama è più vicina al prodotto).
- Nessun allentamento quando scorre
- Tipi a trazione e a spinta - disponibili 6 modelli differenti
- Corsa di scorrimento regolabile
- Taglio della colata quando viene montato su di un dispositivo di taglio della colata, piastra mandrino ecc.
- Taglio o manipolazione con robot quando montato su di una macchina.

SERIE NT

- Corpo verticale, tipo scorrevole, piccolo e compatto.
- Ideale per taglio colate (La lama è più vicina al prodotto).
- Nessun allentamento quando scorre
- Apertura della lama regolabile
- Corsa di scorrimento regolabile
- Tipi a trazione e a spinta - disponibili 8 modelli differenti
- Taglio della colata quando viene montato su di un dispositivo di taglio della colata, piastra mandrino ecc.
- Taglio o manipolazione con robot quando montato su di una macchina.
- Tronchese pneumatico riscaldato
- Capacità di taglio attacchi di colata tramite riscaldamento della lama e taglio delle materie plastiche iniettate (taglio dei materiali duri e acrilici senza sbiancarli o romperli).
- La lama è ricoperta in Teflon, permettendo una rimozione facile del prodotto.
- Due modelli con taglio a spinta e due modelli NT
- Taglio di attacchi di colata di materie plastiche con fibra di vetro e dure

SERIE NW

- Nessuna molla di ritorno della lama.
- La doppia azione consente la apertura e chiusura della lama in modo preciso.
- Maggiore velocità di funzionamento rispetto ai modelli con molla.

SERIE HW

- Tipo a forbice, lama a doppia azione.
- La doppia azione consente una apertura e chiusura precisa della lama
- Ideali per taglio di tessuti, tele, ecc.

TAGLIO METALLO

	Rame	Acciaio	Acciaio Inox	Filo armonico	Modello	Tipo
	mm	mm	mm	mm	mm	
Diametro	0,8	0,5	\	0,2	N3	"serie N, NR, NS"
	1	0,5	\	0,3	N5	"serie N, NR, NS"
	1,6	1	\	0,5	N7	"serie N, NR, NS"
	1,8	1,2	1	0,5	N10	"serie N, NR, NS"
	2,3	1,7	1,4	0,6	N12	"serie N, NR, NS"
	2,6	2	1,6	1	N20	"serie N, NR, NS"
	3,3	2,8	2	1,2	N30	"serie N, NR, NS"
	5,5	4,5	3,5	1,6	N50	"serie N, NR, NS"
	2,6	1,6	1,3	1	NP10	"serie NP, NRP, NSP"
	3	2,2	2,8	1,2	NP20	"serie NP, NRP, NSP"
	4,8	4	2,8	1,2	NP30	"serie NP, NRP, NSP"
	6,5	5,5	4	2	NP50	"serie NP, NRP, NSP"

TAGLIO PLASTICA

Diametro (mm) / Materiale Plastico	D.1	D.2	D.3	D.4	D.5	D.6	D.7	D.8	D.9	D.10	D.12	D.15
Acrilico	N5	N5	N10	N20	N20	N30	N30	\	\	\	\	\
Polycarbonato	N7	N12	N12	N20	N20	N30	N30	\	\	\	\	\
Polistirolo	N3	N5	N10	N10	N20	N20	N30	N30	N50	NP30	N50	NP50
ABS	N3	N3	N5	N7	N12	N20	N20	N30	N30	N50	NP50	\
Poliestere	N3	N3	N5	N10	N12	N20	N30	N30	N50	\	\	\
Polipropilene	N5	N7	N10	N12	N20	N20	N30	N30	\	NP30	N50	N50
Nylon	N3	N7	N7	N12	N12	N20	N20	N30	NP30	NP50		
POM (Resina acetica)	N7	N10	N12	N20	N30	N30	N50	N50	NP50	\	\	\
Ebanite	N12	N20	N20	N30	N50	\	\	\	\	\	\	\
Melamina-fenolico	N7	N12	N20	N20	N30	N50	\	\	\	\	\	\
Poliammide	N7	N12	N12	N20	N30	N50	\	\	\	\	\	\
Polycarbonato	N7	N12	N12	N20	N20	N30	N50	N50	\	\	\	\
Polietilene	N10	N12	N20	N30	N50	\	\	\	\	\	\	\
Melamina	N12	N20	N20	N30	N50	\	\	\	\	\	\	\
Resina epossidica	N7	N12	N12	N20	N20	N30	NP30	N50	NP50	NP50	\	\
Resina fenolica	N5	N7	N10	N12	N20	N20	N30	N30	NP50	NP50	\	\
Delrin	N10	N10L	N20	N20	N30	N50	\	\	\	\	\	\
Polivinile (morbido, rigido)	N5	N10	N12	N20	N20	N30	N30	NP30	NP30	NP30	N50	NP50
Delrin Tereftalato	\	\	\	\	\	\	\	\	\	\	\	\
Resine ureiche	\	\	\	\	\	\	\	\	\	\	\	\

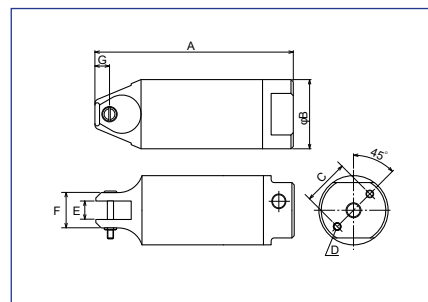
TAGLIO SLIDE

	Rame	Acciaio	Plastica morbida	Plastica dura (es. ABS)	Modello
	mm	mm	mm	mm	
"SERIE NF \ NY"	1,6	1	3	2	NF05 \ NY05
"SERIE NF \ NY"	1,7	1,1	3,5	2,3	NF10 \ NY10
"SERIE NF \ NY"	1,8	1,2	4	2,6	NF15 \ NY15
"SERIE NF \ NY"	\	\	5	3,4	NY25
"Serie NT"	\	\	1,5	1	NT03
"Serie NT"	\	\	2,5	1,5	NT05
"Serie NT"	\	\	3,5	2,3	NT10
		\	5	3,4	NT20



SERIE NR

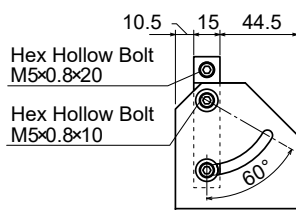
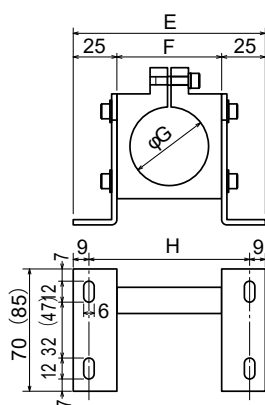
Dettagli e disegni alla pagina
<https://www.sira-spa.com/automazione-taglio/>



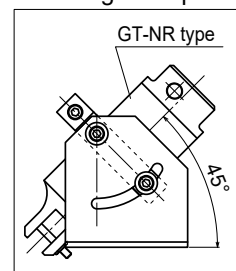
Modello	Capacità (mm)				Dimensioni (mm)							Consumo aria	Pressio- ne	Peso	Attacco
	Plastica molle	Plastica dura	Rame	Acciaio	A	B	C	D	E	F	G				
GT-NR3	2.0		1.0	0.5	110	23	17	M3x8	7	14	7	45	0.4~0.5	70	Rc 1/8
GT-NR5	2.0		1.0	0.5	94	30	20	M4x10	7	17	7	64	0.4~0.5	110	Rc 1/8
GT-NR7	3.0	2.0	1.6	1.0	113	34	22	M4x10	9	17	7	116	0.4~0.5	150	Rc 1/8
GT-NR10L	4.0	2.6	1.8	1.2	113	36	24	M4x10	12	20	7	116	0.5~0.6	215	Rc 1/8
GT-NR20	7.0	5.0	2.6	2.0	129	45	30	M5x12	12	23	9.5	230	0.5~0.6	280	Rc 1/8
GT-NR30	10.0	6.5	3.3	2.8	165	56	40	M6x12	17	30	10.5	584	0.5~0.6	505	Rc 1/8
GT-NR50	12.0	6.5	5.5	4.5	222	75	50	M8x12	25.2	43	15	1170	0.5~0.6	1190	Rc 1/4
GT-NRX30	15.0	7.0			300	65	-	-	17	31	20	ND	0.5~0.6	1171	Rc 1/4



Modello	Dimensioni (mm)			
	E	F	G	H
NR10LST	102	52	36	84
NR20ST	110	60	45	92
NR30ST	130	80	56	112
NR50ST (A RICHIESTA)	150	100	75	132

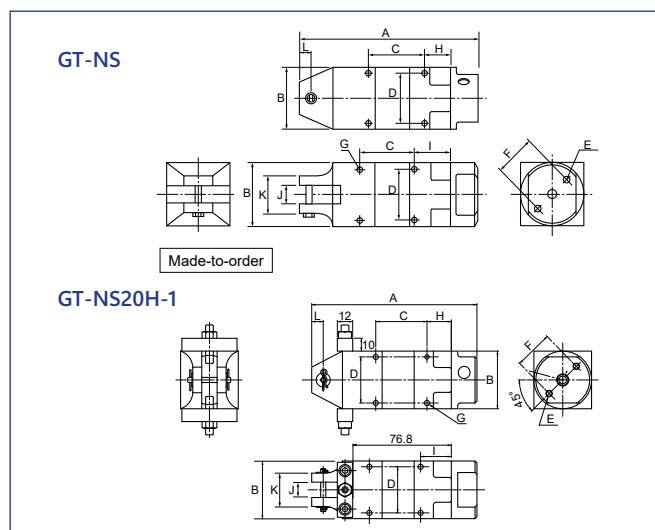


Mounting example



SERIE NS

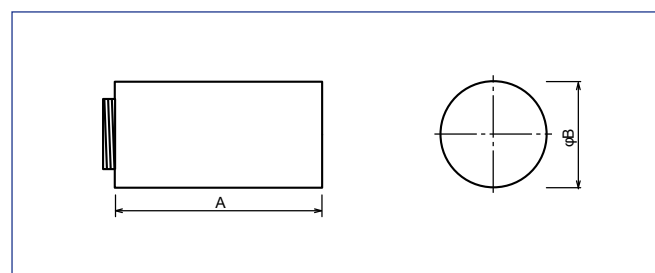
Dettagli e disegni alla pagina
<https://www.sira-spa.com/automazione-taglio/>



Modello	Capacità (mm)				Dimensioni (mm)												Cons. aria	Press.	Peso	Attacco
	Plas- tica molle	Plas- tica dura	Rame	Ac- ciaio	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	cm/str.	MPa	g	
GT-NS3	2.0		1.0	0.5	110	23	40	19	M3x8	17	M3x35	19	24	7	23	7	45	0.4~0.5	95	Rc 1/8
GT-NS5	2.0		1.0	0.5	94	30	30	24	M4x10	20	M3x5	14	19	7	23	7	64	0.4~0.5	135	Rc 1/8
GT-NS7	3.0	2.0	1.6	1.0	113	36	30	28	M4x10	24	M4x5.5	18	23	9	23	7	116	0.4~0.5	215	Rc 1/8
GT-NS10L	4.0	2.6	1.8	1.2	113	36	30	28	M4x10	24	M4x5.5	18	23	12	26	7	116	0.5~0.6	215	Rc 1/8
GT-NS20	7.0	5.0	2.6	2.0	129	45	40	36	M5x12	30	M4x7	19	24	12	26	9	230	0.5~0.6	370	Rc 1/8
GT-NS30	10.0	6.5	3.3	2.8	170	56	60	46	M6x12	40	M5x10	20	30	17	36	15	584	0.5~0.6	685	Rc 1/8
GT-NS20H-1	7.0	5.0	2.6	2.0	129	45	40	36	M8x12	30	M4x17	19	24	12	26	9	230	0.5~0.6	455	Rc 1/8

BOOSTER PER SERIE NR/NS

Dettagli e disegni alla pagina
<https://www.sira-spa.com/automazione-taglio/>

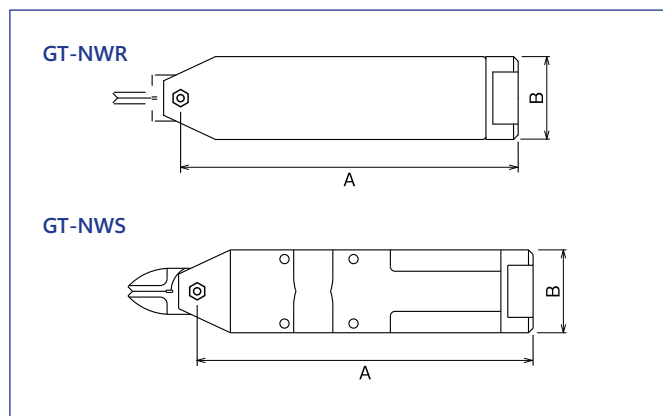


Modello	Capacità (mm)				Modelli applicabili	Dimensioni		Consumo aria	Pressione	Peso
	Plastica molle	Plastica dura	Rame	Acciaio		A	B			
P-10L	5.0	4.0	2.6	1.6	NS10L, NR10L, N12	110	23	223	up to 0.5 MPa	115
P-20	8.0	6.0	3.0	2.2	N20, NS20, NR20	94	30	508	up to 0.5 MPa	15
P-30	13.0	7.0	4.8	4.0	N30, MS30, NR30	113	34	956	up to 0.5 MPa	330
P-50			6.5	5.5	N50, NR50	113	36	2,67	up to 0.5 MPa	840

P-20



SERIE NW



FORBICI DOPPIA AZIONE (TIPO TONDO)

Modello	Capacità Ø (mm)			Consumo aria (cm/str.)	Pressione applicata N	Pressione MPa	Dimensioni		Peso g
	Rame	Acciaio	Plastica ABS				A	B	
GT-NWR10	1.8	1.2	4.0	116	588	0.4~0.5	146	ø36	80
GT-NWR20	2.6	2.0	6.5	230	1,372	0.5~0.6	165	ø45	523
GT-NWR30	3.3	2.8	9.5	584	2,744	0.5~0.6	230.5	ø56	980

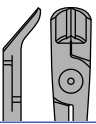
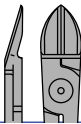
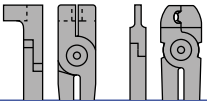
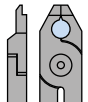
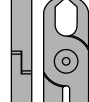
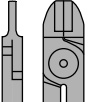
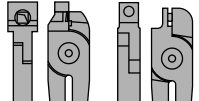
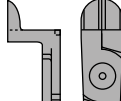
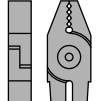
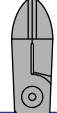
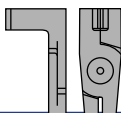
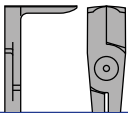
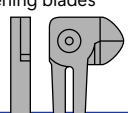
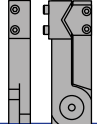
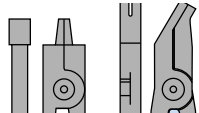
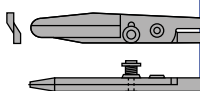
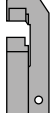
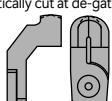
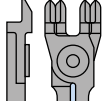
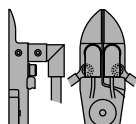
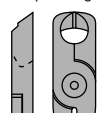


FORBICI DOPPIA AZIONE (TIPO QUADRATO)

Modello	Capacità Ø (mm)			Consumo aria (cm/str.)	Pressione applicata N	Pressione MPa	Dimensioni		Peso g
	Rame	Acciaio	Plastica ABS				A	B	
GT-NWS1	1.0	0.5	2.0	45	294	0.4~0.5	95	23x20	116
GT-NWS10	1.8	1.2	4.0	116	588	0.4~0.5	146	36x36	356
GT-NWS20	2.6	2.0	6.5	230	7.12	0.5~0.6	165	45x45	610
GT-NWS30	3.3	2.8	9.5	584	14.24	0.5~0.6	230.5	56x56	1115

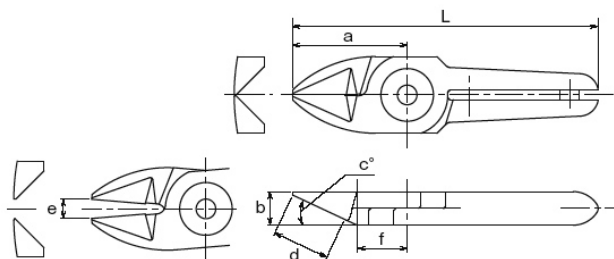


TIPI DI LAME

A Angled 	B Angled 	C Crimping 		
D Mounted gate 	E Disposable gate treatment 	F Power cutting 		
G Punching 	H Crankshaft 	I Pilers type 		
J(JL) Long blade for plastic Straight Long blade For product which are vertically long and to which a nipper does not reach with an ordinary blade. 	K L-shaped (disposable gate treatment) 	L L-shaped 	M/XL/XR Side opening blades 	TN Tube cutting 
VO Nail pulling 	DI Bending 	VHA Scissors 	Cutting of stranded wire 	Film gate 
AHE Pin gate treatment ...Treatment of small gates which should be automatically cut at de-gating. 	AHW Double blades 	NH Double heating blades 	Direct gate Sprue is equal to a gate. 	



LAME PER SERIE N/NR/NS/NW

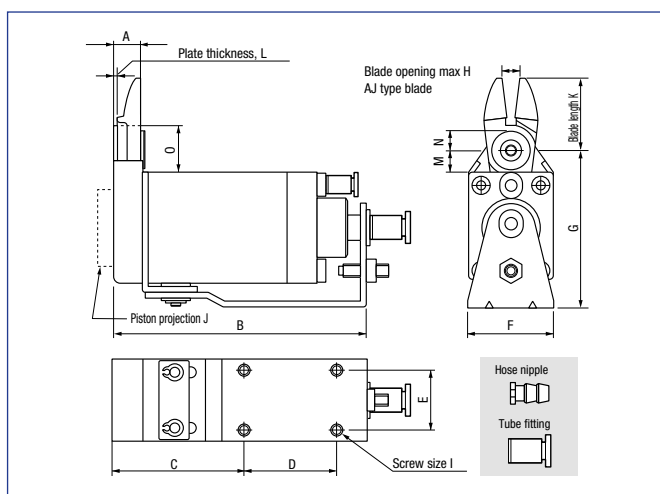


Codice	Corpo	Tipo	Capacità Ø					Dimensioni (mm)				
			Plastica mm	Plastica dura mm	Rame mm	Acciaio mm	Filo armonico mm	a	b	c	d	e
N3AS	3	AS			1.0	0.5		24	7	25	12	4
N3HS	3	HS			1.0	0.5	0.2	24	7	25	12	4
N3AP	3	AP	2.0					24	7	15	11,5	4
N3AE	3	AE	2.0					20	7	0	7	3,5
N3BJ	3	BJ			1.0	0.5		24	7	0	13	5
N5AS	5	AS			1.0	0.5		24	7	25	12	4
N5HS	5	HS			1.0	0.5	0,3	24	7	25	12	4
N5AP	5	AP	2.0					24	7	15	11,5	4
N5AE	5	AE	2.0					20	7	0	7	3,5
N5BJ	5	BJ			1.0	0.5		24	7	0	13	4
N7AS	7	AS			1.6	1.0		27	9	30	13,5	4
N7HS	7	HS			1.6	1.0	0,4	27	9	30	13,5	4
N7AP	7	AP	3.0	2.0				27	9	30	13	4
N7PF	7	PF	3.0	2.0				27	9	40	10,5	4
N7AE	7	AE	3.0	2.0				26	9	0	9	4
N7BJ	7	BJ			1.6	1.0		27	9	0	13	5
N10AS	10	AS			1.8	1.2		27	9	30	13,5	5
N10HS	10	HS			1.8	1.2	0,5	27	9	30	13,5	5
N10AP	10	AP	4.0	2.6				27	9	30	11,5	5
N10LAS	10L	AS			1.8	1.2		35	12	30	20	5
N10LAP	10L	AP	4.0	2.6				35	12	15	16	5
N10LPF	10L	PF	4.0	2.6				35	12	40	13,5	5
N12AS	12	AS			2.3	1.7		35	12	30	20	5
N12HS	12	HS			2.3	1.7	0,6	35	12	30	20	5
N12AP	12	AP	4.5	4.0				35	12	15	16	5
N20AS	20	AS			2.6	2.0		35	12	30	20	9
N20HS	20	HS			2.6	2.0		26	12	40	10	7
N20AG	20	AG			2.6	2.0	1	28	12	40	12	7
N20AP	20	AP	7.0	5.0				35	12	15	16	11
N20AJ	20	AJ	7.0	5.0				35	12	0	18	11
N20AJL	20	AJL	6.0	4.0				65	12	0	20	16
N20PF	20	PF	7.0	5.0				35	12	40	13,5	11
N20AE	20	AE	7.0	5.0				28	12	0	12	8
N20BFB	20	BFB			2.6	2.0	1.2	35	12	0	17	8
N30AS	30	AS			3.3	2.8		43	17	30	25	9
N30AG	30	AG			3.3	2.8		36	17	40	18	7
N30BBB	30	BBB			3.3	2.8	1.2	36	17	40	18	7
N30AP	30	AP	10	6,5				66	17	15	38	16
N30AJ	30	AJ	10	6,5				52	17	0	28	11
N30AJL	30	AJL	8	5				75	17	0	25	19
N30PF	30	PF	10	6,5				58	17	30	25	15
N30AE	30	AE	10	6,5				45	17	0	17	12
N30AEL	30	AEL	10	6,5				93	17	0	17	21
N30ACD	30	ACD	(terminali)	1.25/2.0				40	17	0		
N50AS	50	AS			5.5	4.5		60	25	0	30	11
N50BBB	50	BBB			5.5	4.5	2.0	46	25	35	19	9
N50ABH41	50	AP	18	8				119,5	25	30	37	29

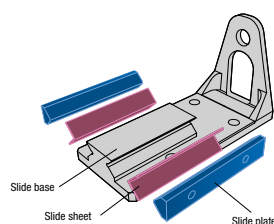
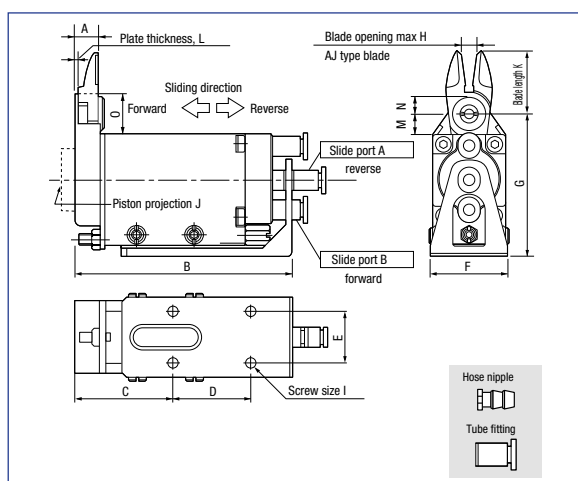
Nota: disponibili molte altre lame codificate 'quasi standard' e 'a disegno'
 Dettagli e disegni alla pagina <https://www.sira-spa.com/automazione-taglio/>

SERIE NY

Le unità NY sono predisposte su slitta con corsa regolabile 0-3mm.
Disponibili con scorrimento in arretramento e scorrimento in avanzamento.



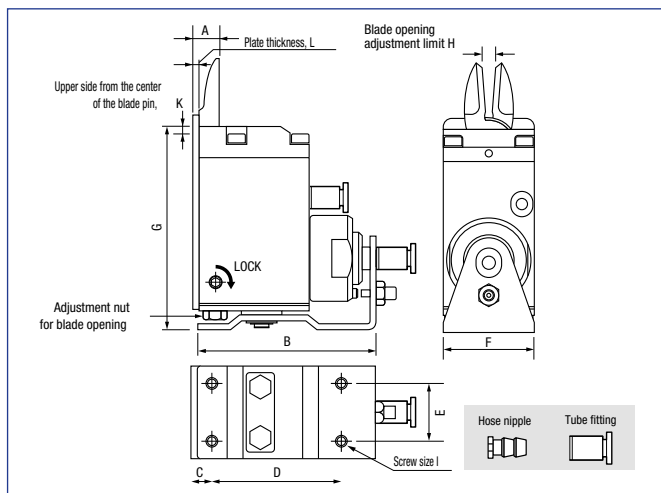
Modello	Capacità (mm)				Dimensioni (mm)															Cons. aria	Peso	Dist. scorrimento	Ø ingresso aria
	Plastica molle	Plastica dura	Rame	Acciaio	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	cm/str.	g	mm	mm
GT-NY05	3.0	2.0	1.6	1.0	8.6	75.9	40.9	25	15	23	47.6	4	M4	3	22	1.6	8.5	6.25	16.5	48	155	Pull 0~3	2,5
GT-NY05R	3.0	2.0	1.6	1.0	8.6	75.9	40.9	25	15	23	47.6	4	M4	3	22	1.6	8.5	6.25	16.5	48	155	Push 0~3	2,5
GT-NY05-4	3.0	2.0	1.6	1.0	8.6	75.9	40.9	25	15	23	47.6	4	M4	3	22	1.6	8.5	6.25	16.5	48	155	Pull 0~3	
GT-NY05R-4	3.0	2.0	1.6	1.0	8.6	75.9	40.9	25	15	23	47.6	4	M4	3	22	1.6	8.5	6.25	16.5	48	155	Push 0~3	



Modello	Capacità (mm)		Dimensioni (mm)															Cons. aria	Peso	Dist. scorr.	Ø ingresso aria
	Plastica molle	Plastica dura	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	cm/str.	g	mm	
GT-NY10S	3.5	2.3	8.8	84.5	38	30	20	32	55	6	M4	5	24	1.6	7.5	6.25	15.5	68	300	0 ~3.5	2,5
GT-NY25S	5.0	3.4	12.5	106.5	47	40	30	47	72	9	M5	2	31	2.5	10.5	7	20.5	184	696	0~5.0	2,5

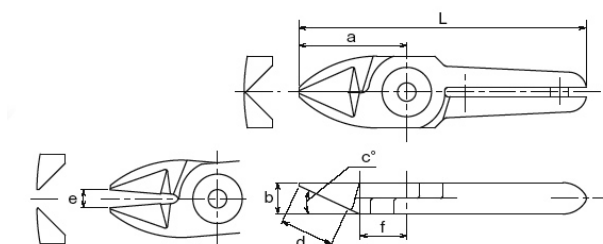


SERIE NT



Modello	Capacità (mm)		Dimensioni (mm)											Consumo aria	Peso	Dist. scorrimento	Ø ingresso aria
	Plastica molle	Plastica dura	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	cm/str.	g	mm	
GT-NT03	1.5	1.0	9	62	7	43	14	19	68.1	1.5~3	M3	2	5	27	178	Pull 0~3	2,5
GT-NT03R	1.5	1.0	9	62	7	43	14	19	68.1	1.5~3	M3	2	5	27	178	Push 0~3	2,5
GT-NT03-4	1.5	1.0	9	62	7	43	14	19	68.1	1.5~3	M3	2	5	27	178	Pull 0~3	2,5
GT-NT03R-4	1.5	1.0	9	62	7	43	14	19	68.1	1.5~3	M3	2	5	27	178	Push 0~3	2,5
GT-NT05	2.5	1.5	9	64	7	45	20	32	71.1	3~6	M4	2	5	47	325	Pull 0~3	2,5
GT-NT05R	2.5	1.5	9	64	7	45	20	32	71.1	3~6	M4	2	5	47	325	Push 0~3	2,5
GT-NT05-4	2.5	1.5	9	64	7	45	20	32	71.1	3~6	M4	2	5	47	325	Pull 0~3	4
GT-NT05R-4	2.5	1.5	9	64	7	45	20	32	71.1	3~6	M4	2	5	47	325	Push 0~3	4
GT-NT10	3.5	2.3	11	73	8	53	24	38	88.1	4~7	M4	2	5	82	515	Pull 0~3	2,5
GT-NT10R	3.5	2.3	11	73	8	53	24	38	88.1	4~7	M4	2	5	82	515	Push 0~3	2,5
GT-NT10-6	3.5	2.3	11	73	8	53	24	38	88.1	4~7	M4	2	5	82	515	Pull 0~3	4
GT-NT10R-6	3.5	2.3	11	73	8	53	24	38	88.1	4~7	M4	2	5	82	515	Push 0~3	4
GT-NT20	5.0	3.4	14	103	10	80	28	44	102.1	4.5~9	M5	2	6	203	930	Pull 0~8	4
GT-NT20R	5.0	3.4	14	103	10	80	28	44	102.1	4.5~9	M5	2	6	203	930	Push 0~8	4
GT-NT20-6	5.0	3.4	14	103	10	80	28	44	102.1	4.5~9	M5	2	6	203	930	Pull 0~8	4
GT-NT20R-6	5.0	3.4	14	103	10	80	28	44	102.1	4.5~9	M5	2	6	203	930	Push 0~8	4

LAME PER SERIE NF/NY/NT

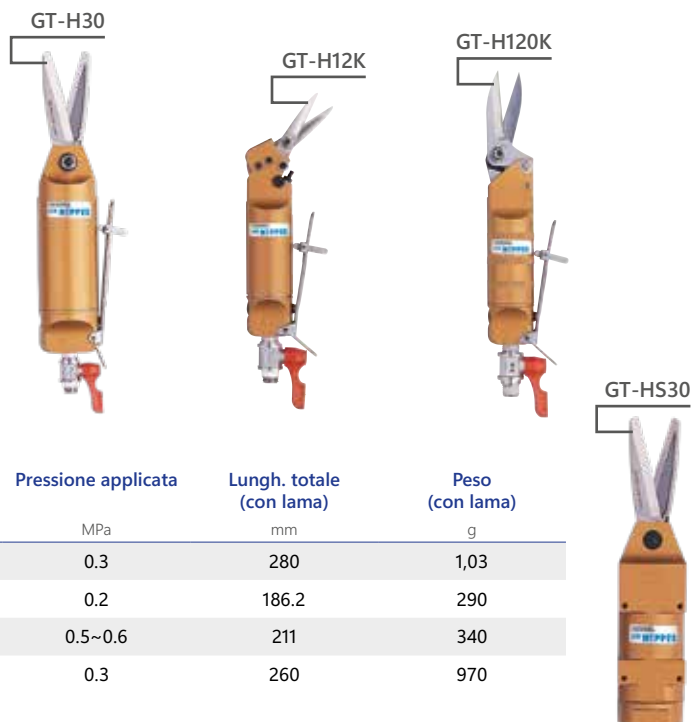


Codice	Corpo	Tipo	Capacità Ø (mm)					Dimensioni (mm)				
			Plastica	Plastica dura	Rame	Acciaio	Filo armonico	a	b	c	d	e
NY05BJ	NY05	BJ		2.0	1.6	1.0	22	7	9	3,5		
NY05AJ	NY05	AJ	3.0	2.0			22	7	10,5	4		
NY05AJL	NY05	AJL	2.8	1.6			31	7	10,5	5,5		
NY05AJB	NY05	AJB	3.0	2.0			22	7	10,5	4		
NY05AJT	NY05	AJT	3.0	2.0			22	7	10,5	4		
NY05AH	NY05	AH	3.0	2.0			31	19	10,5	4		
NY05RBJ	NY05	RBJ		2.0	1.6	1.0	22	7	9	3,5		
NY05RAJ	NY05	RAJ	3.0	2.0			22	7	10,5	4		
NY05RAH	NY05	RAH	3.0	2.0			30	12	10,5	5		
NY10AJ	NY10	AJ	3.5	2.3			24	7,2	12	6		
NY10AJL	NY10	AJL	3.2	2.1			33	7,2	12	8		
NY10AD	NY10	AD	2.3	1.6			26,5	7,2	7	6		
NY10AJB	NY10	AJB	3.5	2.3			24	7,2	12	6		
NY10AJT	NY10	AJT	3.5	2.3			24	7,2	12	6		
NY10AH	NY10	AH	3.5	2.3			33	20	12	8		
NY10RAJ	NY10	RAJ	3.5	2.3			24	7,2	12	6		
NY10RAH	NY10	RAH	3.5	2.3			32	12,2	12	7		
NY25AJ	NY25	AJ	5.0	3.4			31	10	16	9		
NY25AJL	NY25	AJL	4.7	3.0			46	10	16	13		
NY25AD	NY25	AD	3.3	2.0			35	10	10	9		
NY25AJB	NY25	AJB	5.0	3.4			31	10	16	9		
NY25AH	NY25	AH	5.0	3.4			46	21,5	17	13		
NY25RAJ	NY25	RAJ	5.0	3.4			31	10	16	9		
NY25RAH	NY25	RAH	5.0	3.4			42	16	16	12		
NT03AJ	NT03	AJ	1.5	1.0			24	7	10	3		
NT03AJT	NT03	AJT	1.5	1.0			24	7	11	3		
NT03AJY	NT03	AJY	1.5	1.0			24	7	11	3		
NT05AJ	NT05	AJ	2.5	1.5			29	7	15	6		
NT05AJL	NT05	AJL	2.0	1.3			36	7	15	7		
NT05AJB	NT05	AJB	2.5	1.5			29	7	15	6		
NT05AJT	NT05	AJT	2.5	1.5			29	7	15	6		
NT05AJY	NT05	AJY	2.5	1.5			29	7	15	6		
NT05AD	NT05	AD	2.5	1.2			31,5	7		6		
NT05AJH	NT05	AJH	2.5	1.5			29	7	15	6		
NT05AJV	NT05	AJV	2.5	1.5			29	7	15	6		
NT05AE	NT05	AE	2.5	1.3			29	7	7	6		
NT10AJ	NT10	AJ	3.5	2.3			35	9	12	7		
NT10AJL	NT10	AJL	3.0	2.0			47	9	17	9		
NT10AJB	NT10	AJB	3.5	2.3			35	9	17	7		
NT10AJT	NT10	AJT	3.5	2.3			35	9	17	7		
NT10AJY	NT10	AJY	3.5	2.3			35	9	17	7		
NT10AD	NT10	AD	3.5	2.1			39	9		7		
NT10AJH	NT10	AJH	3.5	2.3			35	9	17	7		
NT10AJV	NT10	AJV	3.5	2.3			35	9	17	7		
NT10AE	NT10	AE	3.5	2.1			35	9	9	7		
NT20AJ	NT20	AJ	5.0	3.4			40	12	20	9		
NT20AJL	NT20	AJL	4.5	3.2			57	12	20	12		
NT20AD	NT20	AD	5.0	2.0			46	12		9		
NT20AJB	NT20	AJB	5.0	3.4			40	12	20	9		
NT20AJH	NT20	AJH	5.0	3.4			40	12	20	9		

Nota: disponibili molte altre lame codificate 'quasi standard' e 'a disegno'
 Dettagli e disegni alla pagina <https://www.sira-spa.com/automazione-taglio/>



SERIE H/HS



Modello	Capacità max		Consumo aria	Pressione applicata	Lungh. totale (con lama)	Peso (con lama)
	mm					
GT-H30	Kevlar T=1		584	0.3	280	1,03
GT-H12K	Kevlar T=0.3		116	0.2	186.2	290
GT-H120K	Band Steel 15x0.5 t		116	0.5~0.6	211	340
GT-HS30	Kevlar T=1		584	0.3	260	970

SERIE HW

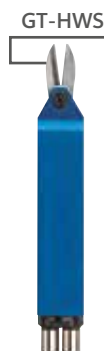
CORPO TONDO

Modello	Capacità Ø (mm)		Consumo aria	Pressione applicata	Pressione aria	Dimensioni mm		Peso
	Rame	Acciaio				A	B	
GT-NWR10	1.8	1.2	116	588	0.4~0.5	146	ø36	80
GT-NWR20	2.6	2.0	230	1,372	0.5~0.6	165	ø45	523
GT-NWR30	3.3	2.8	584	2,744	0.5~0.6	230.5	ø56	980



CORPO QUADRO

Modello	Capacità Ø (mm)		Consumo aria	Pressione applicata	Pressione aria	Dimensioni mm		Peso
	Rame	Acciaio				A	B	
GT-NWS1	1.0	0.5	45	294	0.4~0.5	95	23x20	116
GTNWS10	1.8	1.2	116	588	0.4~0.5	146	36x36	356
GT-NWS20	2.6	2.0	230	7.12	0.5~0.6	165	45x45	610
GT-NWS30	3.3	2.8	584	14.24	0.5~0.6	230.5	56x56	1115



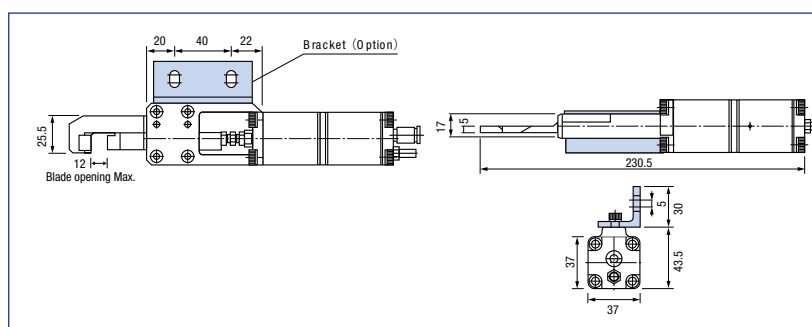
LAME PER SERIE H/HS/HW

Modello	Tronchesi applicabili	Forma della lama	Apertura della lama mm	Lunghezza di taglio della lama mm	Peso g
H30ME	H30, HS30	Tipo forbice con lama micro dentellata	26	50	280
H30MEL	H30, HS30	Tipo forbice con lama micro dentellata	34	67	285
H12ME30K	H12K	Tipo forbice con lama micro dentellata	17	28	56
H120SK	H120K	Tipo forbice	15	38	115

Modello	Tronchesi applicabili	Apertura della lama mm	Lungh. di taglio della lama mm	Lunghezza Corpo mm	Peso g
HW1J	HWR1, HWS1	3.0	17	25	16
HW10J	HWR10, HWS10	5.0	28	40	76

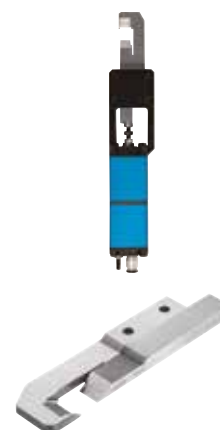
SERIE NK

TAGLIO A GHIGLIOTTINA



Modello	Capacità Ø Plastica ABS mm	Consumo aria (cm/str.)	Pressione MPa	Peso g	Pressione applicata N	Specifiche e dimensioni di portagomma
GT-NK10	5	110	0.4~0.5	800	735	Hose I.D. ø 2.5xO.D ø 4 mm

Modello	Dimensioni mm	Forma	Lunghezza totale mm	Peso g	Materiale	Modelli applicabili
NK10AJ	vedi disegno	per plastica (taglio ghigliottina)	95	96	lega di acciaio speciale	GT-NK10



TC TIMER

Applicabile a tutte le unità da taglio con traslazione.



48 www.sira-spa.com