



# Macchine di foratura e maschiatura

# FORATRICI SELFEEEDER REVO SERIE SRV

- Rotazione: con motore ad induzione
- Avanzamento: pneumatico

L'unità di foratura Revo è una linea di macchine con un eccellente rapporto prezzo / prestazioni.

È un'unità combinata con velocità controllata elettricamente e alimentazione pneumatica.

Velocità  
fissaAcciaio  
Ø 14Alluminio  
Ø 18

| Modello |            | Velocità libera | Capacità Massima |     |     |        |     |     | Capacità Max Mandrino | Corsa     |                 | Motore  |          | Spinta | Consumo Aria  | Peso    |
|---------|------------|-----------------|------------------|-----|-----|--------|-----|-----|-----------------------|-----------|-----------------|---------|----------|--------|---------------|---------|
|         |            |                 | 1-Fuso           |     |     | 2-Fusi |     |     |                       | Max.      | Lavoro          | Potenza | Nr. Poli |        |               |         |
|         |            |                 | AL*              | FC* | ST* | AL*    | FC* | ST* |                       |           |                 |         |          |        |               |         |
|         |            |                 | mm               |     |     | mm     |     |     |                       |           |                 |         |          |        |               |         |
| SRV3    | -2-6075(L) | 7.500           | 3                | 2   | 1   | -      | -   | -   | 6,5                   | 100 (150) | 0~30 opz (0~60) | 0,37    | 2        | 1.250  | 3~5 (4.5~7.5) | 20 (22) |
| SRV3    | -2-6055(L) | 5.500           | 4                | 2,5 | 1,5 | 4      | 2,5 | 1,5 | 6,5                   | 100 (150) | 0~30 opz (0~60) | 0,37    | 2        | 1.250  | 3~5 (4.5~7.5) | 20 (22) |
| SRV3    | -2-6040(L) | 4.000           | 5,5              | 4   | 2   | 5      | 4   | 2   | 6,5                   | 100 (150) | 0~30 opz (0~60) | 0,37    | 2        | 1.250  | 3~5 (4.5~7.5) | 20 (22) |
| SRV3    | -2-6030(L) | 3.000           | 7                | 5   | 3   | 6      | 5   | 3   | 6,5                   | 100 (150) | 0~30 opz (0~60) | 0,37    | 2        | 1.250  | 3~5 (4.5~7.5) | 20 (22) |
| SRV3    | -2-1330(L) | 3.000           | 7                | 5   | 3   | 6      | 5   | 3   | 13                    | 100 (150) | 0~30 opz (0~60) | 0,37    | 2        | 1.250  | 3~5 (4.5~7.5) | 20 (22) |
| SRV3    | -2-1318(L) | 1.800           | 9                | 7,5 | 5   | 7      | 5,5 | 5   | 13                    | 100 (150) | 0~30 opz (0~60) | 0,37    | 2        | 1.250  | 3~5 (4.5~7.5) | 20 (22) |
| SRV3    | -6-1325(L) | 2.500           | 7                | 5,5 | 3,5 | 5,5    | 4,5 | 3,5 | 13                    | 100 (150) | 0~30 opz (0~60) | 0,25    | 6        | 1.250  | 3~5 (4.5~7.5) | 20 (22) |
| SRV3    | -6-1318(L) | 1.800           | 7,5              | 6   | 5   | 6      | 5   | 4   | 13                    | 100 (150) | 0~30 opz (0~60) | 0,25    | 6        | 1.250  | 3~5 (4.5~7.5) | 20 (22) |
| SRV3    | -6-1313(L) | 1.300           | 8                | 7   | 6   | 6,5    | 5,5 | 5   | 13                    | 100 (150) | 0~30 opz (0~60) | 0,25    | 6        | 1.250  | 3~5 (4.5~7.5) | 20 (22) |
| SRV3    | -6-1306(L) | 600             | 11,5             | 9   | 8   | 8,5    | 7   | 6   | 13                    | 100 (150) | 0~30 opz (0~60) | 0,25    | 6        | 1.250  | 3~5 (4.5~7.5) | 20 (22) |
| SRV5P   | -2-6061    | 6.100           | 5                | 3   | 2   | -      | -   | -   | 6,5                   | 100       | 0~40 opz (0~60) | 1,1     | 2        | 2.700  | 7~10          | 38      |
| SRV5P   | -2-6040    | 4.000           | 7                | 5   | 2   | 6,5    | 5   | 2   | 6,5                   | 100       | 0~40 opz (0~60) | 1,1     | 2        | 2.700  | 7~10          | 38      |
| SRV5P   | -2-1322    | 2.200           | 12               | 9   | 4   | 9,5    | 8   | 4   | 13                    | 100       | 0~40 opz (0~60) | 1,1     | 2        | 2.700  | 7~10          | 38      |
| SRV5P   | -2-1315    | 1.500           | 15               | 10  | 6   | 11     | 9   | 6   | 13                    | 100       | 0~40 opz (0~60) | 1,1     | 2        | 2.700  | 7~10          | 38      |
| SRV5P   | -6-1320    | 2.000           | 11               | 8   | 5   | 8,5    | 7   | 4,5 | 13                    | 100       | 0~40 opz (0~60) | 0,75    | 6        | 2.700  | 7~10          | 44      |
| SRV5P   | -6-1313    | 1.300           | 13               | 9   | 7   | 10     | 8   | 7   | 13                    | 100       | 0~40 opz (0~60) | 0,75    | 6        | 2.700  | 7~10          | 44      |
| SRV5P   | -6-1307    | 750             | 16,5             | 14  | 12  | 12,5   | 10  | 8,5 | 13                    | 100       | 0~40 opz (0~60) | 0,75    | 6        | 2.700  | 7~10          | 44      |
| SRV5P   | -6-1305    | 500             | 18               | 16  | 14  | 15     | 11  | 8,5 | 13                    | 100       | 0~40 opz (0~60) | 0,75    | 6        | 2.700  | 7~10          | 44      |

Note:

1. La selezione del modello deve essere effettuata da tabella, in base alle specifiche della lavorazione, alla durezza del materiale, al diametro del foro e alla velocità di taglio.

2. Le capacità di foratura evidenziate sono descrittive per profondità due volte superiori al diametro della punta.

3. L'avanzamento del taglio è regolato dal freno 'Hydro-Speed' regolatore. Ci sono più tipi di freni disponibili su richiesta.

4. La tensione e la frequenza del motore sono 380V / 50Hz come standard.

5. Disponibili: mandrino tipo JT (desinenza NR), mandrino a pinza ER (desinenza CR), mandrino per alloggiamento teste multiple (desinenza TR)

6. AL \*: alluminio, FC \*: ghisa, ST \*: acciaio

7. Macchine fornite prive di pinza elastica porta utensile e dado di bloccaggio da ordinarsi separatamente.

8. Per operazioni di foratura profonda (superiori a 2x), si consigliano approcci con scarico del truciolo. In questo caso, sostituire il freno idraulico RB-xxxx con il freno con ritorno ad aria R-xxxxA.

9. Interruttori sequenziali OSK disponibili di serie su tutte le macchine.

10. Macchine fornite prive di staffa di supporto (LC-xx) da ordinarsi separatamente.

Dettagli e disegni alla pagina <https://www.sira-spa.com/automazione-foratura/>

# UNITÀ ELETTRO-PNEUMATICHE DI FORATURA SERIE SSE

La unità di foratura serie SSE prodotte da Sugino Machine Limited, leader nella produzione di attrezzature per la foratura assicurano lavorazioni ad alta velocità ed elevata precisione, operando con la massima sicurezza e garantendo nel tempo le performance. Le unità di foratura a funzionamento elettropneumatico hanno una capacità di foratura da 1 a 19 mm. Possono essere montate in qualsiasi posizione garantendo sempre una lavorazione estremamente precisa ed una costante velocità del mandrino, del numero dei giri del motore e delle velocità di avanzamento e di accostamento.

## SELFEEEDER® MODELLO SSE2

- L'unità più compatta e leggera.
- Ideale per la foratura di piccoli diametri.

Risparmio energetico

Velocità variabile

Acciaio Ø 2,5

Alluminio Ø 5



Pressione dell'aria di alimentazione a 0,5 MPa

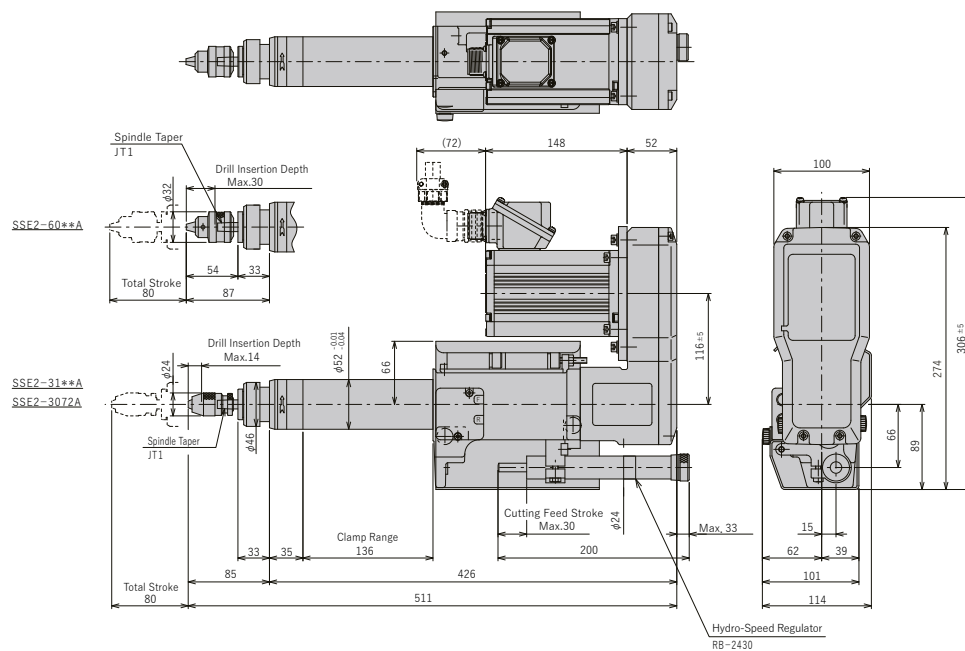
| Modello    | Velocità libera<br>50 ~ 120 Hz | Mandrino<br>/ Capacità di serraggio | Capacità di foratura per numero di mandrini |     |     |        |     |     | Corsa |        | Motore |                            |          | Spinta | Consumo Aria | Peso |
|------------|--------------------------------|-------------------------------------|---------------------------------------------|-----|-----|--------|-----|-----|-------|--------|--------|----------------------------|----------|--------|--------------|------|
|            |                                |                                     | 1-Fuso                                      |     |     | 2-Fusi |     |     | Max.  | Lavoro | Pot.   | Vel. di rotazione nominale | Corrente |        |              |      |
|            |                                |                                     | AL*                                         | GH* | AC* | AL*    | GH* | AC* |       |        |        |                            |          |        |              |      |
|            | rpm                            | mm                                  | mm                                          |     |     | mm     |     |     | mm    | mm     | kW     | rpm                        | A        | N      | l/corsa      | kg   |
| SSE2-3120A | 4.980~12.000                   | mandrino autobloccante 3            | 2,5                                         | 1   | 1   | -      | -   | -   | 80    | 0-30   | 0,2    | 3000 (100 Hz)              | 1,1      | 490    | 2            | 14   |
| SSE2-3100A | 4.290~10.300                   | ER8 6,5                             | 3                                           | 1   | 1   | -      | -   | -   | 80    | 0-30   | 0,2    | 3000 (100 Hz)              | 1,1      | 490    | 2            | 14   |
| SSE2-3072A | 3.000~7.200                    | ER8 6,5                             | 3,5                                         | 1,5 | 1,5 | -      | -   | -   | 80    | 0-30   | 0,2    | 3000 (100 Hz)              | 1,1      | 490    | 2            | 14   |
| SSE2-6054A | 2.270~5.440                    | ER8 6,5                             | 4                                           | 2   | 2   | 3      | 1,5 | 1,5 | 80    | 0-30   | 0,2    | 3000 (100 Hz)              | 1,1      | 490    | 2            | 14   |
| SSE2-6036A | 1.500~3.600                    | ER8 6,5                             | 5                                           | 3   | 2,5 | 4      | 2,5 | 2   | 80    | 0-30   | 0,2    | 3000 (100 Hz)              | 1,1      | 490    | 2            | 14   |

Note:

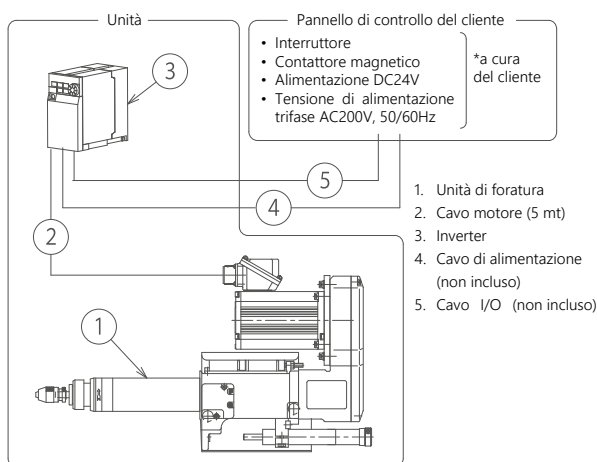
1. La selezione del modello deve essere effettuata da tabella, in base alle specifiche della lavorazione, alla durezza del materiale, al diametro del foro e alla velocità di taglio.
2. Le capacità di foratura evidenziate sono descrittive per profondità due volte superiori al diametro della punta.
3. L'avanzamento del taglio è regolato dal freno 'Hydro-Speed' regolatore. Ci sono più tipi di freni disponibili su richiesta.
4. Per operazioni di foratura profonda (superiori a 2x), si consigliano approcci con scarico del truciolo. In questo caso, sostituire il freno idraulico RB-xxxx con il freno con ritorno ad aria R-xxxxA.
5. Interruttori sequenziali OSK da ordinarsi separatamente in caso di necessità.
6. Macchine fornite prive di staffa di supporto (LC-xx) da ordinarsi separatamente.
7. AL \*: alluminio, GH \*: ghisa, AC \*: acciaio



## DIMENSIONI (mm)

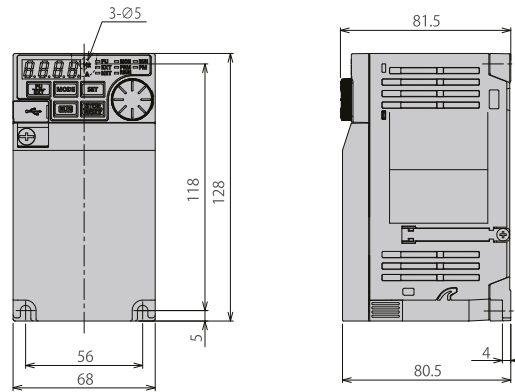


## DIAGRAMMA DI CONFIGURAZIONE



## INVERTER

FR-E820-0.2K



## SPECIFICHE DEI SEGNALI I/O

| I/O    | Segnale   | Nome                                                                                                                     |
|--------|-----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INPUT  | STF       | Non utilizzato                                                                                                           |
| INPUT  | STR       | ON                                                                                                                       |
| INPUT  | RH        | Velocità step (da 1 a 15 vel). Impostazione della frequenza da 50 a 120 Hz. Può essere impostata con incrementi di 5 Hz. |
| INPUT  | RM        | Velocità step (da 1 a 15 vel). Impostazione della frequenza da 50 a 120 Hz. Può essere impostata con incrementi di 5 Hz. |
| INPUT  | RL        | Velocità step (da 1 a 15 vel). Impostazione della frequenza da 50 a 120 Hz. Può essere impostata con incrementi di 5 Hz. |
| INPUT  | MRS (REX) | Velocità step (da 1 a 15 vel). Impostazione della frequenza da 50 a 120 Hz. Può essere impostata con incrementi di 5 Hz. |
| INPUT  | RES       | Reset                                                                                                                    |
| OUTPUT | A         | Segnale anomalia. Contatto normalmente aperto.                                                                           |
| OUTPUT | B         | Segnale anomalia. Contatto normalmente chiuso.                                                                           |
| OUTPUT | RUN       | In funzione                                                                                                              |
| OUTPUT | FU        | Rilevamento della frequenza                                                                                              |

- Ideale per la foratura nella rotazione ad alta velocità.

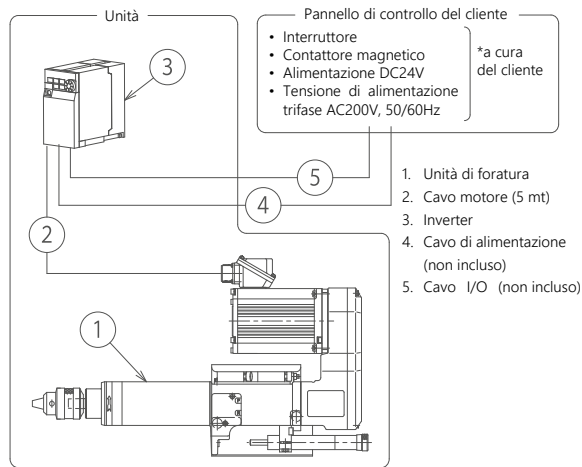


| Modello                     | Vel. libera<br>50 ~ 120<br>Hz | Man-<br>drino /<br>Capac. di<br>serrag. | Capacità di foratura per numero di mandrini |     |     |        |     |     |        |     |     |        |     |     | Corsa |      | Motore |                             | Spin-<br>ta | Con-<br>sumo<br>Aria | Peso |       |
|-----------------------------|-------------------------------|-----------------------------------------|---------------------------------------------|-----|-----|--------|-----|-----|--------|-----|-----|--------|-----|-----|-------|------|--------|-----------------------------|-------------|----------------------|------|-------|
|                             |                               |                                         | 1-Fuso                                      |     |     | 2-Fusi |     |     | 3-Fusi |     |     | 4-Fuso |     |     | Max.  | Lav. | Pot.   | Vel. di<br>rotaz.<br>nomin. |             |                      |      | Corr. |
|                             |                               |                                         | AL*                                         | GH* | AC* | AL*    | GH* | AC* | AL*    | GH* | AC* | AL*    | GH* | AC* |       |      |        |                             |             |                      |      |       |
|                             | rpm                           | mm                                      | mm                                          | mm  | mm  | mm     | mm  | mm  | mm     | mm  | mm  | mm     | mm  | mm  | mm    | kW   | rpm    | A                           | N           | l/cor-<br>sa         | kg   |       |
| SSE3-3090A                  | 3.750 -<br>9.000              | mandrino<br>autobl. 3                   | 4                                           | 1,5 | 1,5 | -      | -   | -   | -      | -   | -   | -      | -   | -   | 80    | 0-30 | 0,75   | 3000<br>(100 Hz)            | 3,3         | 980                  | 3-6  | 20    |
| SSE3-3090LA                 | 3.750 -<br>9.000              | ER20 6,5                                | 4                                           | 1,5 | 1,5 | -      | -   | -   | -      | -   | -   | -      | -   | -   | 150   | 0-30 | 0,75   | 3000<br>(100 Hz)            | 3,3         | 980                  | 3-6  | 23    |
| SSE3-6065A                  | 2.700 -<br>6.480              | ER20 6,5                                | 6                                           | 3   | 3   | 4,5    | 3   | 3   | 4      | 3   | 3   | -      | -   | -   | 80    | 0-30 | 0,75   | 3000<br>(100 Hz)            | 3,3         | 980                  | 3-6  | 20    |
| SSE3-6065LA                 | 2.700 -<br>6.480              | ER20 13                                 | 6                                           | 3   | 3   | 4,5    | 3   | 3   | 4      | 3   | 3   | -      | -   | -   | 150   | 0-30 | 0,75   | 3000<br>(100 Hz)            | 3,3         | 980                  | 3-6  | 23    |
| SSE3-1330A                  | 1.250 -<br>3.000              | ER20 13                                 | 9,5                                         | 6   | 5,5 | 7      | 5,5 | 5   | 6      | 5   | 3,5 | 5      | 4   | 2,5 | 80    | 0-30 | 0,75   | 3000<br>(100 Hz)            | 3,3         | 980                  | 3-6  | 20    |
| SSE3-1330LA                 | 1.250 -<br>3.000              | ER20 13                                 | 9,5                                         | 6   | 5,5 | 7      | 5,5 | 5   | 6      | 5   | 3,5 | 5      | 4   | 2,5 | 150   | 0-30 | 0,75   | 3000<br>(100 Hz)            | 3,3         | 980                  | 3-6  | 23    |
| SSE3-1312A<br>(con cambio)  | 500 -<br>1.200                | ER20 13                                 | 13                                          | 10  | 9   | 8,5    | 6,5 | 5,5 | 6,5    | 5   | 4   | 5      | 4   | 3,5 | 80    | 0-30 | 0,75   | 3000<br>(100 Hz)            | 3,3         | 980                  | 3-6  | 21    |
| SSE3-1312LA<br>(con cambio) | 500 -<br>1.200                | ER20 13                                 | 13                                          | 10  | 9   | 8,5    | 6,5 | 5,5 | 6,5    | 5   | 4   | 5      | 4   | 3,5 | 150   | 0-30 | 0,75   | 3000<br>(100 Hz)            | 3,3         | 980                  | 3-6  | 24    |

1. La selezione del modello deve essere effettuata da tabella, in base alle specifiche della lavorazione, alla durezza del materiale, al diametro del foro e alla velocità di taglio.
2. Le capacità di foratura evidenziate sono descrittive per profondità due volte superiori al diametro della punta.
3. L'avanzamento del taglio è regolato dal freno 'Hydro-Speed' regolatore. Ci sono più tipi di freni disponibili su richiesta.
4. Per operazioni di foratura profonda (superiori a 2x), si consigliano approcci con scarico del truciolo. In questo caso, sostituire il freno idraulico RB-xxxx con il freno con ritorno ad aria R-xxxxA.
5. La specifica senza valvola è standard. Se si richiede la specifica del blocco valvola, si prega di ordinare il blocco valvola separatamente. (La sostituzione deve essere effettuata dal cliente).
6. Interruttori sequenziali OSK da ordinarsi separatamente in caso di necessità.
7. Macchine fornite prive di staffa di supporto (LC-xx) da ordinarsi separatamente.
8. AL \*: alluminio, GH \*: ghisa, AC \*: acciaio

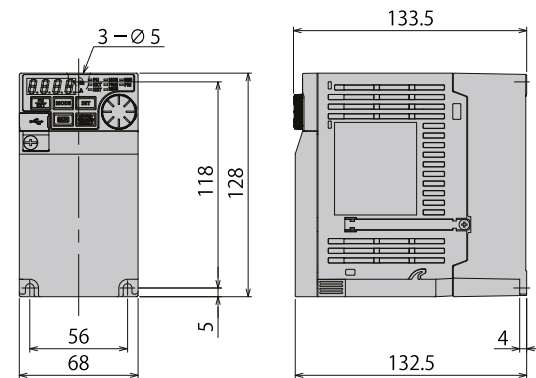


DIAGRAMMA DI CONFIGURAZIONE



INVERTER

FR-E820-0.75K



SPECIFICHE DEI SEGNALI I/O

| I/O    | Segnale   | Nome                                                                                                                     |
|--------|-----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INPUT  | STF       | Non utilizzato                                                                                                           |
| INPUT  | STR       | ON                                                                                                                       |
| INPUT  | RH        | Velocità step (da 1 a 15 vel). Impostazione della frequenza da 50 a 120 Hz. Può essere impostata con incrementi di 5 Hz. |
| INPUT  | RM        | Velocità step (da 1 a 15 vel). Impostazione della frequenza da 50 a 120 Hz. Può essere impostata con incrementi di 5 Hz. |
| INPUT  | RL        | Velocità step (da 1 a 15 vel). Impostazione della frequenza da 50 a 120 Hz. Può essere impostata con incrementi di 5 Hz. |
| INPUT  | MRS (REX) | Velocità step (da 1 a 15 vel). Impostazione della frequenza da 50 a 120 Hz. Può essere impostata con incrementi di 5 Hz. |
| INPUT  | RES       | Reset                                                                                                                    |
| OUTPUT | A         | Segnale anomalia. Contatto normalmente aperto.                                                                           |
| OUTPUT | B         | Segnale anomalia. Contatto normalmente chiuso.                                                                           |
| OUTPUT | RUN       | In funzione                                                                                                              |
| OUTPUT | FU        | Rilevamento della frequenza                                                                                              |

## SELFEE® MODELLO SSE3C

- Tipo cilindrico sottile con albero di trasmissione rotante e mandrino concentrici.
- Ideale per una disposizione parallela salvaspazio.
- Il tipo ES3C è stato aggiornato sostituendo il motore a induzione con un motore PM.

Risparmio  
energeticoVelocità  
variabileAcciaio  
Ø 8Alluminio  
Ø 10

Pressione dell'aria di alimentazione a 0,5 MPa

| Modello     | Vel. libera<br>50 ~ 120 Hz | Man-<br>drino /<br>Capac. di<br>serrag. | Capacità di foratura per numero di mandrini |     |     |        |     |     |        |     |     |        |     |     | Corsa |      | Motore |                             | Spin-<br>ta | Con-<br>sumo<br>Aria | Peso |       |
|-------------|----------------------------|-----------------------------------------|---------------------------------------------|-----|-----|--------|-----|-----|--------|-----|-----|--------|-----|-----|-------|------|--------|-----------------------------|-------------|----------------------|------|-------|
|             |                            |                                         | 1-Fuso                                      |     |     | 2-Fusi |     |     | 3-Fusi |     |     | 4-Fusi |     |     | Max   | Lav. | Pot.   | Vel. di<br>rotaz.<br>nomin. |             |                      |      | Corr. |
|             |                            |                                         | AL*                                         | GH* | AC* | AL*    | GH* | AC* | AL*    | GH* | AC* | AL*    | GH* | AC* |       |      |        |                             |             |                      |      |       |
|             | rpm                        | mm                                      | mm                                          | mm  | mm  | mm     | mm  | mm  | mm     | mm  | mm  | mm     | mm  | mm  | mm    | kW   | rpm    | A                           | N           | l/<br>corsa          | kg   |       |
| SSE3C-6036A | 1.500 - 3.600              | ER20 6,5                                | 5                                           | 2,5 | 2   | 4      | 2,5 | 2   | 3      | 2   | 2   | -      | -   | -   | 80    | 0-30 | 0,2    | 3000<br>(100 Hz)            | 1,1         | 980                  | 3-4  | 16    |
| SSE3C-6026A | 1.100 - 2.640              | ER20 6,5                                | 6                                           | 3,5 | 3   | 4,5    | 3,5 | 3   | 3,5    | 2,5 | 2   | -      | -   | -   | 80    | 0-30 | 0,2    | 3000<br>(100 Hz)            | 1,1         | 980                  | 3-4  | 16    |
| SSE3C-1317A | 700 - 1.680                | ER20 13                                 | 7                                           | 5,5 | 5   | 5      | 4   | 3,5 | 4      | 3,5 | 3   | 3      | 2,5 | 2   | 80    | 0-30 | 0,2    | 3000<br>(100 Hz)            | 1,1         | 980                  | 3-4  | 16    |
| SSE3C-1311A | 460 - 1.100                | ER20 13                                 | 8                                           | 7   | 6   | 6      | 5   | 4   | 4,5    | 4   | 3,5 | 4      | 3,5 | 3   | 80    | 0-30 | 0,2    | 3000<br>(100 Hz)            | 1,1         | 980                  | 3-4  | 16    |
| SSE3C-1306A | 275 - 660                  | ER20 13                                 | 10                                          | 8,5 | 8   | 8      | 6   | 5   | 6      | 5   | 4   | 5      | 4   | 3,5 | 80    | 0-30 | 0,2    | 3000<br>(100 Hz)            | 1,1         | 980                  | 3-4  | 16    |

Note:

1. La selezione del modello deve essere effettuata da tabella, in base alle specifiche della lavorazione, alla durezza del materiale, al diametro del foro e alla velocità di taglio.
2. Le capacità di foratura evidenziate sono descrittive per profondità due volte superiori al diametro della punta.
3. L'avanzamento del taglio è regolato dal freno 'Hydro-Speed' regolatore. Ci sono più tipi di freni disponibili su richiesta.
4. Per operazioni di foratura profonda (superiori a 2x), si consigliano approcci con scarico del truciolo. In questo caso, sostituire il freno idraulico RB-xxxx con il freno con ritorno ad aria R-xxxxA.
5. La specifica senza valvola è standard. Se si richiede la specifica del blocco valvola, si prega di ordinare il blocco valvola separatamente. (La sostituzione deve essere effettuata dal cliente).
6. Interruttori sequenziali OSK da ordinarsi separatamente in caso di necessità.
7. Macchine fornite prive di staffa di supporto (LC-xx) da ordinarsi separatamente.
8. AL \*: alluminio, GH \*: ghisa, AC \*: acciaio

## DIMENSIONI (mm)

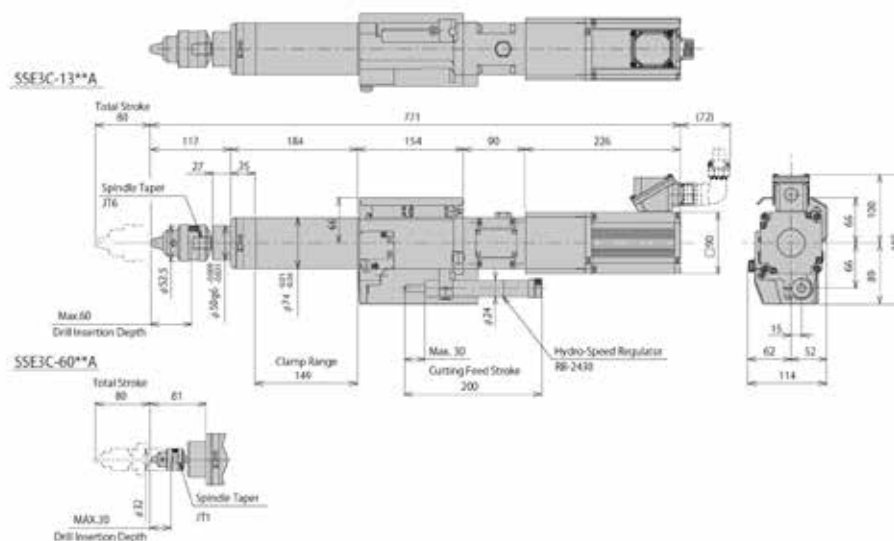
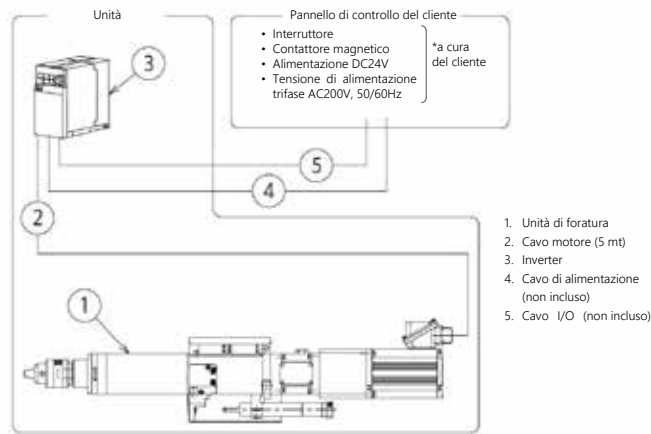
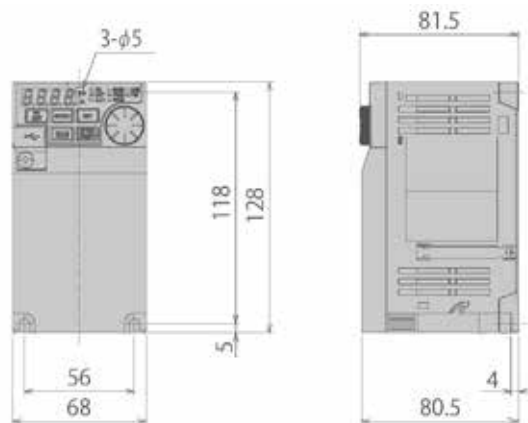


DIAGRAMMA DI CONFIGURAZIONE



INVERTER

FR-E820-0.2K



SPECIFICHE DEI SEGNALI I/O

| I/O    | Segnale   | Nome                                                                                                                     |
|--------|-----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INPUT  | STF       | Non utilizzato                                                                                                           |
| INPUT  | STR       | ON                                                                                                                       |
| INPUT  | RH        | Velocità step (da 1 a 15 vel). Impostazione della frequenza da 50 a 120 Hz. Può essere impostata con incrementi di 5 Hz. |
| INPUT  | RM        | Velocità step (da 1 a 15 vel). Impostazione della frequenza da 50 a 120 Hz. Può essere impostata con incrementi di 5 Hz. |
| INPUT  | RL        | Velocità step (da 1 a 15 vel). Impostazione della frequenza da 50 a 120 Hz. Può essere impostata con incrementi di 5 Hz. |
| INPUT  | MRS (REX) | Velocità step (da 1 a 15 vel). Impostazione della frequenza da 50 a 120 Hz. Può essere impostata con incrementi di 5 Hz. |
| INPUT  | RES       | Reset                                                                                                                    |
| OUTPUT | A         | Segnale anomalia. Contatto normalmente aperto.                                                                           |
| OUTPUT | B         | Segnale anomalia. Contatto normalmente chiuso.                                                                           |
| OUTPUT | RUN       | In funzione                                                                                                              |
| OUTPUT | FU        | Rilevamento della frequenza                                                                                              |

## SELFEE® MODELLO SSE4

- Include la gamma ad alta coppia non coperta da SSE3.
- Il tipo a corsa lunga è il più lungo della serie SSE.

Risparmio  
energeticoVelocità  
variabileAcciaio  
Ø 12Alluminio  
Ø 16

Pressione dell'aria di alimentazione a 0,5 MPa

| Modello                     | Velocità libera<br>50 ~<br>120 Hz | Mandrino<br>/ Capac.<br>di serrag. | Capacità di foratura per numero di mandrini |      |     |        |     |     |        |     |     |        |     |     |        |     |     | Corsa |      | Motore |                             |       | Spinta  | Cons.<br>Aria | Peso |
|-----------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|---------------------------------------------|------|-----|--------|-----|-----|--------|-----|-----|--------|-----|-----|--------|-----|-----|-------|------|--------|-----------------------------|-------|---------|---------------|------|
|                             |                                   |                                    | 1-Fuso                                      |      |     | 2-Fusi |     |     | 3-Fusi |     |     | 4-Fusi |     |     | 5-Fusi |     |     | Max   | Lav. | Pot.   | Vel. di<br>rotaz.<br>nomin. | Corr. |         |               |      |
|                             |                                   |                                    | AL*                                         | GH*  | AC* | AL*    | GH* | AC* | AL*    | GH* | AC* | AL*    | GH* | AC* | AL*    | GH* | AC* |       |      |        |                             |       |         |               |      |
|                             | rpm                               | mm                                 | mm                                          | mm   | mm  | mm     | mm  | mm  | mm     | mm  | mm  | mm     | mm  | mm  | mm     | mm  | mm  | mm    | kW   | rpm    | A                           | N     | l/corsa | kg            |      |
| SSE4-6073A                  | 3.050 -<br>7.300                  | ER20 6,5                           | 5,5                                         | 2    | 2   | 5      | 2   | 2   | 4      | 2   | -   | -      | -   | -   | -      | -   | -   | 100   | 0-40 | 1,5    | 3000<br>(150 Hz)            | 6,1   | 1500    | 6-10          | 31   |
| SSE4-6073LA                 | 3.050 -<br>7.300                  | ER20 6,5                           | 5,5                                         | 2    | 2   | 5      | 2   | 2   | 4      | 2   | -   | -      | -   | -   | -      | -   | -   | 200   | 0-40 | 1,5    | 3000<br>(150 Hz)            | 6,1   | 1500    | 6-10          | 36   |
| SSE4-1336A                  | 1500-3600                         | ER20 13                            | 9                                           | 5    | 4,5 | 7,5    | 4,5 | 4   | 6,5    | 4   | 4   | 6      | 3,5 | 3,5 | 5      | 3   | 3   | 100   | 0-40 | 1,5    | 3000<br>(150 Hz)            | 6,1   | 1500    | 6-10          | 31   |
| SSE4-1336LA                 | 1500-3600                         | ER20 13                            | 9                                           | 5    | 4,5 | 7,5    | 4,5 | 4   | 6,5    | 4   | 4   | 6      | 3,5 | 3,5 | 5      | 3   | 3   | 200   | 0-40 | 1,5    | 3000<br>(150 Hz)            | 6,1   | 1500    | 6-10          | 36   |
| SSE4-1324A                  | 990-2.380                         | ER20 13                            | 12                                          | 9    | 8   | 9      | 7   | 6   | 7,5    | 5,5 | 5   | 6,5    | 4,5 | 4   | 5,5    | 3,5 | 3   | 100   | 0-40 | 1,5    | 3000<br>(150 Hz)            | 6,1   | 1500    | 6-10          | 31   |
| SSE4-1324LA                 | 990-2.380                         | ER20 13                            | 12                                          | 9    | 8   | 9      | 7   | 6   | 7,5    | 5,5 | 5   | 6,5    | 4,5 | 4   | 5,5    | 3,5 | 3   | 200   | 0-40 | 1,5    | 3000<br>(150 Hz)            | 6,1   | 1500    | 6-10          | 36   |
| SSE4-1310A<br>(con cambio)  | 430-1.030                         | ER20 13                            | 15                                          | 13   | 11  | 10     | 7,5 | 6,5 | 7,5    | 6   | 5,5 | 7      | 5,5 | 4,5 | 6      | 4,5 | 3,5 | 100   | 0-40 | 1,5    | 3000<br>(150 Hz)            | 6,1   | 1500    | 6-10          | 35   |
| SSE4-1310LA<br>(con cambio) | 430-1.030                         | ER20 13                            | 15                                          | 13   | 11  | 10     | 7,5 | 6,5 | 7,5    | 6   | 5,5 | 7      | 5,5 | 4,5 | 6      | 4,5 | 3,5 | 200   | 0-40 | 1,5    | 3000<br>(150 Hz)            | 6,1   | 1500    | 6-10          | 40   |
| SSE4-1305A<br>(con cambio)  | 210 - 510                         | ER20 13                            | 16                                          | 13,5 | 12  | 10,5   | 7,5 | 6,5 | 7,5    | 6,5 | 5,5 | 7      | 5,5 | 4,5 | 6      | 4,5 | 3,5 | 100   | 0-40 | 1,5    | 3000<br>(150 Hz)            | 6,1   | 1500    | 6-10          | 35   |
| SSE4-1305LA<br>(con cambio) | 210 - 510                         | ER20 13                            | 16                                          | 13,5 | 12  | 10,5   | 7,5 | 6,5 | 7,5    | 6,5 | 5,5 | 7      | 5,5 | 4,5 | 6      | 4,5 | 3,5 | 200   | 0-40 | 1,5    | 3000<br>(150 Hz)            | 6,1   | 1500    | 6-10          | 40   |

Note:

1. La selezione del modello deve essere effettuata da tabella, in base alle specifiche della lavorazione, alla durezza del materiale, al diametro del foro e alla velocità di taglio.
2. Le capacità di foratura evidenziate sono descrittive per profondità due volte superiori al diametro della punta.
3. L'avanzamento del taglio è regolato dal freno 'Hydro-Speed' regolatore. Ci sono più tipi di freni disponibili su richiesta.
4. Per operazioni di foratura profonda (superiori a 2x), si consigliano approcci con scarico del truciolo. In questo caso, sostituire il freno idraulico RB-xxxx con il freno con ritorno ad aria R-xxxxA.
5. La specifica senza valvola è standard. Se si richiede la specifica del blocco valvola, si prega di ordinare il blocco valvola separatamente. (La sostituzione deve essere effettuata dal cliente).
6. Interruttori sequenziali OSK da ordinarsi separatamente in caso di necessità.
7. Macchine fornite prive di staffa di supporto (LC-xx) da ordinarsi separatamente.
8. AL \*: alluminio, GH \*: ghisa, AC \*: acciaio

## DIMENSIONI (mm)

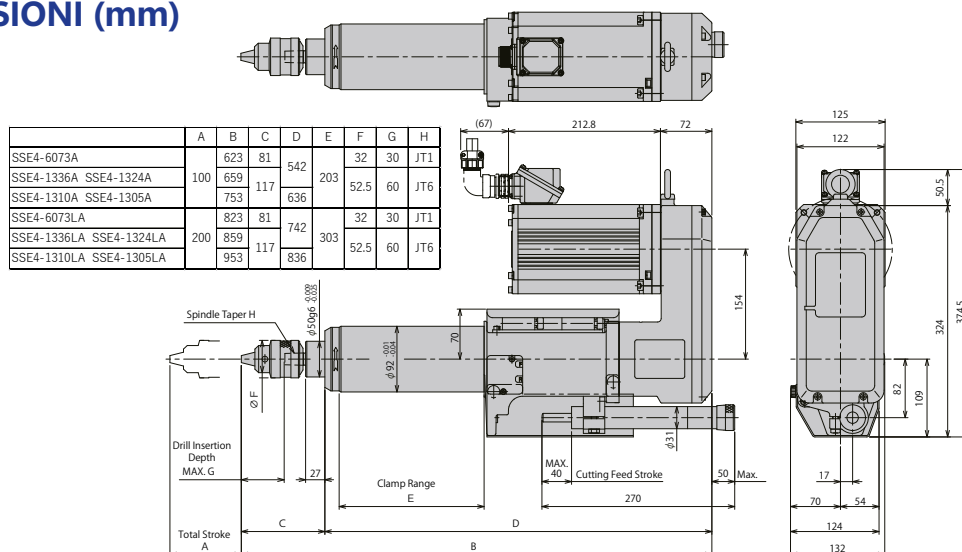
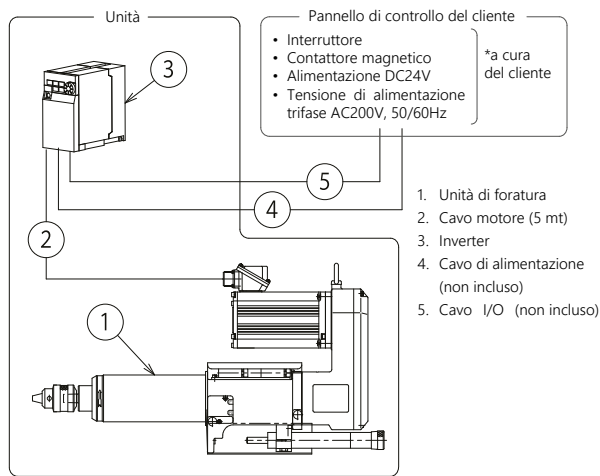
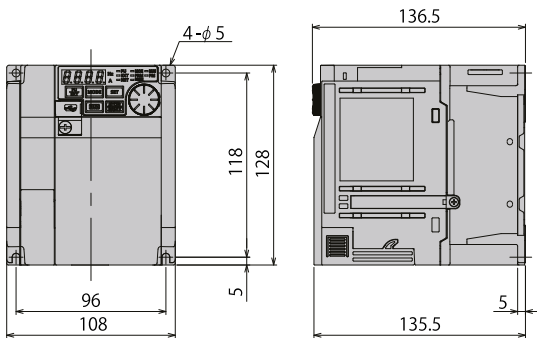


DIAGRAMMA DI CONFIGURAZIONE



INVERTER

FR-E820-1.5K



SPECIFICHE DEI SEGNALI I/O

| I/O    | Segnale   | Nome                                                                                                                     |
|--------|-----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INPUT  | STF       | Non utilizzato                                                                                                           |
| INPUT  | STR       | ON                                                                                                                       |
| INPUT  | RH        | Velocità step (da 1 a 15 vel). Impostazione della frequenza da 50 a 120 Hz. Può essere impostata con incrementi di 5 Hz. |
| INPUT  | RM        | Velocità step (da 1 a 15 vel). Impostazione della frequenza da 50 a 120 Hz. Può essere impostata con incrementi di 5 Hz. |
| INPUT  | RL        | Velocità step (da 1 a 15 vel). Impostazione della frequenza da 50 a 120 Hz. Può essere impostata con incrementi di 5 Hz. |
| INPUT  | MRS (REX) | Velocità step (da 1 a 15 vel). Impostazione della frequenza da 50 a 120 Hz. Può essere impostata con incrementi di 5 Hz. |
| INPUT  | RES       | Reset                                                                                                                    |
| OUTPUT | A         | Segnale anomalia. Contatto normalmente aperto.                                                                           |
| OUTPUT | B         | Segnale anomalia. Contatto normalmente chiuso.                                                                           |
| OUTPUT | RUN       | In funzione                                                                                                              |
| OUTPUT | FU        | Rilevamento della frequenza                                                                                              |

## SELFEE® MODELLO SSE5

- Include una gamma di spinte più elevata rispetto a SSE4.
- Può essere supportata anche la testa multimandrino fino a 6 mandrini.

Risparmio energetico

Velocità variabile

Acciaio Ø 13

Alluminio Ø 19



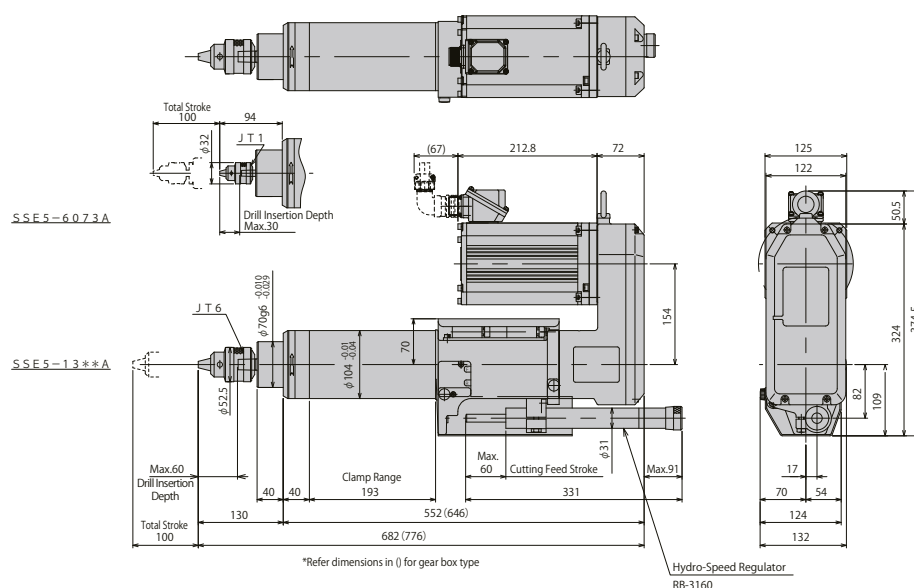
Pressione dell'aria di alimentazione a 0,5 MPa

| Modello                 | Velocità libera<br>70 ~<br>180 Hz | Mandrino<br>/ Capac. di serrag. | Capacità di foratura per numero di mandrini |     |      |        |     |     |        |     |     |        |     |     |        |     |     |        |     |     | Corsa |      | Motore |                       | Spinta | Cons. Aria | Peso    |       |
|-------------------------|-----------------------------------|---------------------------------|---------------------------------------------|-----|------|--------|-----|-----|--------|-----|-----|--------|-----|-----|--------|-----|-----|--------|-----|-----|-------|------|--------|-----------------------|--------|------------|---------|-------|
|                         |                                   |                                 | 1-Fuso                                      |     |      | 2-Fusi |     |     | 3-Fusi |     |     | 4-Fusi |     |     | 5-Fusi |     |     | 6-Fusi |     |     | Max   | Lav. | Pot.   | Vel. di rotaz. nomin. |        |            |         | Corr. |
|                         |                                   |                                 | AL*                                         | GH* | AC*  | AL*    | GH* | AC* | AL*    | GH* | AC* | AL*    | GH* | AC* | AL*    | GH* | AC* | AL*    | GH* | AC* |       |      |        |                       |        |            |         |       |
|                         |                                   |                                 |                                             |     |      |        |     |     |        |     |     |        |     |     |        |     |     |        |     |     |       |      |        |                       |        |            |         |       |
|                         | rpm                               | mm                              | mm                                          | mm  | mm   | mm     | mm  | mm  | mm     | mm  | mm  | mm     | mm  | mm  | mm     | mm  | mm  | mm     | mm  | mm  | mm    | mm   | kW     | rpm                   | A      | N          | l/corsa | kg    |
| SSE5-6073A              | 3.050 - 7.300                     | ER20 6,5                        | 5,5                                         | 2   | 2    | 5      | 2   | 2   | 4      | 2   | 2   | -      | -   | -   | -      | -   | -   | -      | -   | -   | 100   | 0-60 | 1,5    | 3000 (150 Hz)         | 6,1    | 2000       | 7-12    | 36    |
| SSE5-1336A              | 1.500 - 3.600                     | ER20 13                         | 11                                          | 5   | 4,5  | 8      | 5   | 4,5 | 7      | 4   | 4   | 6,5    | 4   | 4   | 6      | 3,5 | 3,5 | 5,5    | 3,5 | 3,5 | 100   | 0-60 | 1,5    | 3000 (150 Hz)         | 6,1    | 2000       | 7-12    | 36    |
| SSE5-1324A              | 990 - 2.380                       | ER20 13                         | 13                                          | 10  | 9    | 10     | 7   | 6   | 8      | 6   | 5,5 | 6,5    | 5   | 4   | 6,5    | 4   | 3,5 | 5,5    | 3,5 | 3,5 | 100   | 0-60 | 1,5    | 3000 (150 Hz)         | 6,1    | 2000       | 7-12    | 36    |
| SSE5-1310A (con cambio) | 430 - 1.030                       | ER20 13                         | 17                                          | 14  | 12,5 | 12     | 9   | 7   | 10     | 7   | 6   | 8      | 6   | 5   | 7      | 6   | 5   | 7      | 5   | 4   | 100   | 0-60 | 1,5    | 3000 (150 Hz)         | 6,1    | 2000       | 7-12    | 40    |
| SSE5-1305A (con cambio) | 210 - 510                         | ER20 13                         | 19                                          | 16  | 13   | 13     | 9   | 7,5 | 10     | 7   | 6,5 | 8      | 6   | 5   | 7      | 6   | 5   | 7      | 5   | 4   | 100   | 0-60 | 1,5    | 3000 (150 Hz)         | 6,1    | 2000       | 7-12    | 40    |

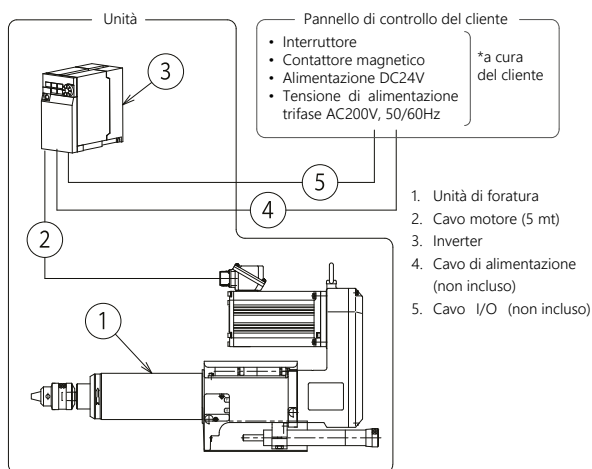
Note:

1. La selezione del modello deve essere effettuata da tabella, in base alle specifiche della lavorazione, alla durezza del materiale, al diametro del foro e alla velocità di taglio.
2. Le capacità di foratura evidenziate sono descrittive per profondità due volte superiori al diametro della punta.
3. L'avanzamento del taglio è regolato dal freno 'Hydro-Speed' regolatore. Ci sono più tipi di freni disponibili su richiesta.
4. Per operazioni di foratura profonda (superiori a 2x), si consigliano approcci con scarico del truciolo. In questo caso, sostituire il freno idraulico RB-xxxx con il freno con ritorno ad aria R-xxxxA.
5. La specifica senza valvola è standard. Se si richiede la specifica del blocco valvola, si prega di ordinare il blocco valvola separatamente. (La sostituzione deve essere effettuata dal cliente).
6. Interruttori sequenziali OSK da ordinarsi separatamente in caso di necessità.
7. Macchine fornite prive di staffa di supporto (LC-xx) da ordinarsi separatamente.
8. AL \*: alluminio, GH \*: ghisa, AC \*: acciaio

## DIMENSIONI (mm)

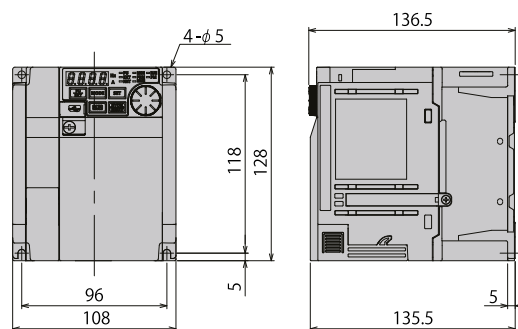


## DIAGRAMMA DI CONFIGURAZIONE



## INVERTER

FR-E820-1.5K



## SPECIFICHE DEI SEGNALI I/O

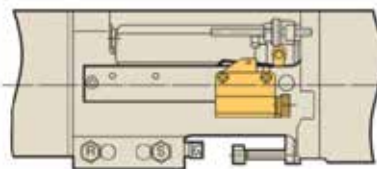
| I/O    | Segnale   | Nome                                                                                                                     |
|--------|-----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INPUT  | STF       | Non utilizzato                                                                                                           |
| INPUT  | STR       | ON                                                                                                                       |
| INPUT  | RH        | Velocità step (da 1 a 15 vel). Impostazione della frequenza da 50 a 120 Hz. Può essere impostata con incrementi di 5 Hz. |
| INPUT  | RM        | Velocità step (da 1 a 15 vel). Impostazione della frequenza da 50 a 120 Hz. Può essere impostata con incrementi di 5 Hz. |
| INPUT  | RL        | Velocità step (da 1 a 15 vel). Impostazione della frequenza da 50 a 120 Hz. Può essere impostata con incrementi di 5 Hz. |
| INPUT  | MRS (REX) | Velocità step (da 1 a 15 vel). Impostazione della frequenza da 50 a 120 Hz. Può essere impostata con incrementi di 5 Hz. |
| INPUT  | RES       | Reset                                                                                                                    |
| OUTPUT | A         | Segnale anomalia. Contatto normalmente aperto.                                                                           |
| OUTPUT | B         | Segnale anomalia. Contatto normalmente chiuso.                                                                           |
| OUTPUT | RUN       | In funzione                                                                                                              |
| OUTPUT | FU        | Rilevamento della frequenza                                                                                              |

## INTERRUTTORI SEQUENZIALI OSK

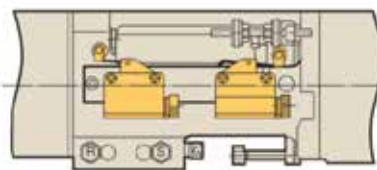
I vari assiemi per fornire segnali elettrici ausiliari servono quando si voglia sincronizzare il Selffeeder con altre apparecchiature (come tavole rotanti, sistemi di blocco, unità, slitte etc.). Sono disponibili con i componenti standard utilizzabili su tutti i modelli della serie ES

| Modello    | Funzione                                                                    | Modelli applicabili |
|------------|-----------------------------------------------------------------------------|---------------------|
| OSK~80~EM  | Controllo della posizione di ritorno                                        | SSE3                |
| OSK~80~WM  | Controllo della profondità massima di foratura e della posizione di ritorno | SSE3                |
| OSK~100~EM | Controllo della posizione di ritorno                                        | SSE4                |
| OSK~100~WM | Controllo della profondità massima di foratura e della posizione di ritorno | SSE4                |
| OSK~150~EM | Controllo della posizione di ritorno                                        | SSE3L               |
| OSK~150~WM | Controllo della profondità massima di foratura e della posizione di ritorno | SSE3L               |
| OSK~200~EM | Controllo della posizione di ritorno                                        | SSE4L               |
| OSK~200~WM | Controllo della profondità massima di foratura e della posizione di ritorno | SSE4L               |

## CONTROLLO DELLA PROFONDITÀ MASSIMA DI FORATURA E DELLA POSIZIONE DI RITORNO



## CONTROLLO POSIZIONE RITORNO



## MECHAFEED REVO SERIE MSR

Unità di foratura ad alta precisione con:

- Motore asincrono trifase per la rotazione del mandrino e servomotore per l'avanzamento.
- servomotore per la rotazione del mandrino e servomotore per l'avanzamento.

Doppio Principio per forature scatolati



| Modello |               | Velocità libera Max                   | Specifiche mandrino        | Capacità Massima |     |        |     |        |     |        |     | Corsa       | Motore                |                        | Vel. avanzam. veloce | Spinta | Peso       |        |
|---------|---------------|---------------------------------------|----------------------------|------------------|-----|--------|-----|--------|-----|--------|-----|-------------|-----------------------|------------------------|----------------------|--------|------------|--------|
|         |               |                                       |                            | 1-Fuso           |     | 2-Fusi |     | 3-Fusi |     | 4-Fusi |     |             | Max.                  | Rotazione              |                      |        |            | Avanz. |
|         |               |                                       |                            | AL               | AC  | AL     | AC  | AL     | AC  | AL     | AC  |             |                       |                        |                      |        |            |        |
|         |               | rpm                                   | mm                         | mm               |     | mm     |     | mm     |     | mm     | kW  | kW          | mm/s                  | N                      | kg                   |        |            |        |
| MSR2    | -5120H        | 12.000/<br>10.000/<br>8.000/<br>5.000 | ER8<br>capacità<br>(0.5~5) | 4                | 2,5 | -      | -   | -      | -   | -      | -   | 40          | 0.4<br>Servo<br>Motor | 0.1<br>Servo<br>Motor  | Max 250              | 400    | 11         |        |
| MSR3    | -2-6075(L)(B) | 7.500                                 | ER20<br>capacità<br>(1~13) | 3                | 1   | -      | -   | -      | -   | -      | -   | 95<br>(145) | 0,37                  | 0.4<br>Servo<br>Motor  | Max 250              | 1.450  | 23<br>(26) |        |
| MSR3    | -2-6055(L)(B) | 5.500                                 | ER20<br>capacità<br>(1~13) | 4                | 1,5 | 4      | 1,5 | -      | -   | -      | -   | 95<br>(145) | 0,37                  | 0.4<br>Servo<br>Motor  | Max 250              | 1.450  | 23<br>(26) |        |
| MSR3    | -2-6040(L)(B) | 4.000                                 | ER20<br>capacità<br>(1~13) | 5,5              | 2   | 5      | 2   | 4      | 2   | 3,5    | 2   | 95<br>(145) | 0,37                  | 0.4<br>Servo<br>Motor  | Max 250              | 1.450  | 23<br>(26) |        |
| MSR3    | -2-6030(L)(B) | 3.000                                 | ER20<br>capacità<br>(1~13) | 7                | 3   | 6      | 3   | 5      | 3   | 4      | 3   | 95<br>(145) | 0,37                  | 0.4<br>Servo<br>Motor  | Max 250              | 1.450  | 23<br>(26) |        |
| MSR3    | -2-1330(L)(B) | 3.000                                 | ER20<br>capacità<br>(1~13) | 7                | 3   | 6      | 3   | 5      | 3   | 4      | 3   | 95<br>(145) | 0,37                  | 0.4<br>Servo<br>Motor  | Max 250              | 1.450  | 23<br>(26) |        |
| MSR3    | -2-1318(L)(B) | 1.800                                 | ER20<br>capacità<br>(1~13) | 9                | 5   | 7      | 5   | 6      | 4   | 5,5    | 3,5 | 95<br>(145) | 0,37                  | 0.4<br>Servo<br>Motor  | Max 250              | 1.450  | 23<br>(26) |        |
| MSR3    | -6-1325(L)(B) | 2.500                                 | ER20<br>capacità<br>(1~13) | 7                | 3,5 | 5,5    | 3,5 | 4,5    | 3   | 4      | 2,5 | 95<br>(145) | 0,37                  | 0.4<br>Servo<br>Motor  | Max 250              | 1.450  | 23<br>(26) |        |
| MSR3    | -6-1318(L)(B) | 1.800                                 | ER20<br>capacità<br>(1~13) | 7,5              | 5   | 6      | 4   | 5      | 3,5 | 5      | 3   | 95<br>(145) | 0,37                  | 0.4<br>Servo<br>Motor  | Max 250              | 1.450  | 23<br>(26) |        |
| MSR3    | -6-1313(L)(B) | 1.300                                 | ER20<br>capacità<br>(1~13) | 8                | 6   | 6,5    | 5   | 6      | 4   | 5,5    | 3,5 | 95<br>(145) | 0,37                  | 0.4<br>Servo<br>Motor  | Max 250              | 1.450  | 23<br>(26) |        |
| MSR3    | -6-1306(L)(B) | 600                                   | ER20<br>capacità<br>(1~13) | 11,5             | 8   | 8,5    | 7   | 7      | 4,5 | 5,5    | 3,5 | 95<br>(145) | 0,37                  | 0.4<br>Servo<br>Motor  | Max 250              | 1.450  | 23<br>(26) |        |
| MSR3P   | -1375(L)(B)   | 7.500                                 | ER20<br>capacità<br>(1~13) | 8                | 6   | 7      | 4   | 5      | 3   | 4      | 2,5 | 95<br>(145) | 1.8<br>Servo<br>Motor | 0.4<br>Servo<br>Motor  | Max 250              | 1.450  | 24<br>(27) |        |
| MSR3P   | -1330(L)(B)   | 3.000                                 | ER20<br>capacità<br>(1~13) | 13               | 10  | 10     | 6   | 8      | 5   | 6      | 4   | 95<br>(145) | 1.8<br>Servo<br>Motor | 0.4<br>Servo<br>Motor  | Max 250              | 1.450  | 24<br>(27) |        |
| MSR5    | -2420 (B)     | 2.000                                 | ER32<br>capacità<br>(1~20) | 24               | 16  | 21     | 11  | 17     | 9   | 14     | 8   | 150         | 4.0<br>Servo<br>Motor | 0.75<br>Servo<br>Motor | 125                  | 5.500  | 85         |        |
| MSR5    | -2412 (B)     | 1.200                                 | ER32<br>capacità<br>(1~20) | 24               | 20  | 23     | 14  | 22     | 12  | 18     | 10  | 150         | 4.0<br>Servo<br>Motor | 0.75<br>Servo<br>Motor | 125                  | 5.500  | 85         |        |

Note:

1. La selezione del modello deve essere effettuata dalla tabella sopra riportata in base alle specifiche del pezzo, alla durezza del materiale, al diametro del foro e alla velocità di taglio.
2. La capacità di foratura mostrata sopra è definita per una profondità doppia al diametro della punta.
3. La corsa di lavoro viene regolata dalla corsa della vite a ricircolo di sfere.
4. La lettera "B" identifica il servomotore di avanzamento con freno. La lettera "L" identifica la corsa lunga (tra parentesi).
5. AL: alluminio, AC: acciaio
6. Macchine fornite prive di pinza elastica porta utensile e dado di bloccaggio da ordinarsi separatamente.
7. Macchine fornite prive di staffa di supporto (LC-xx) da ordinarsi separatamente

Dettagli e disegni alla pagina <https://www.sira-spa.com/automazione-foratura/>



## UNITÀ PNEUMATICHE SFB/SFC

Unità di foratura compatte, leggere, diametro del corpo ridotto, coppia elevata con motore pneumatico integrato e resistente.

Rotazione e avanzamento sono controllati pneumaticamente.

Rotazione  
e avanzamento  
pneumatico

Acciaio  
Ø 6

Alluminio  
Ø 10



| Modello |      | Velocità libera Max | Capacità max mandrino | Capacità Massima |    |        |     | Corsa |                        | Motore       |            | Spinta | Pressione esercizio | Peso |
|---------|------|---------------------|-----------------------|------------------|----|--------|-----|-------|------------------------|--------------|------------|--------|---------------------|------|
|         |      |                     |                       | 1-Fuso           |    | 2-Fusi |     | Max.  | Lavoro                 | Senza carico | Con carico |        |                     |      |
|         |      |                     |                       | AL               | AC | AL     | AC  |       |                        |              |            |        |                     |      |
|         |      | min-1               | mm                    | mm               |    | mm     |     | mm    | mm                     | m³/min       | m³/min     | N      | Mpa                 | kg   |
| SFB     | 4140 | 14000               | 4                     | 4                | 2  |        |     | 80    | 0-30<br>opzione (0-60) | 0,25         | 0,35       | 440    | 0,5                 | 4,5  |
| SFB     | 6080 | 8000                | 4                     | 5                | 3  | 3      | 1,8 | 80    | 0-30<br>opzione (0-60) | 0,25         | 0,35       | 440    | 0,5                 | 4,5  |
| SFB     | 6028 | 3000                | 6,5                   | 6                | 4  | 4      | 2   | 80    | 0-30<br>opzione (0-60) | 0,25         | 0,35       | 440    | 0,5                 | 4,5  |
| SFB     | 6016 | 1600                | 6,5                   | 6,5              | 5  | 4      | 2,3 | 80    | 0-30<br>opzione (0-60) | 0,25         | 0,35       | 440    | 0,5                 | 4,5  |
| SFB     | 6005 | 550                 | 6,5                   | 8                | 7  | 5      | 3,5 | 80    | 0-30<br>opzione (0-60) | 0,25         | 0,35       | 440    | 0,5                 | 4,5  |
| SFC     | 1338 | 3800                | 13                    | 8                | 5  | 5      | 3   | 100   | 0-30<br>opzione (0-60) | 0,45         | 0,55       | 680    | 0,5                 | 10   |
| SFC     | 1325 | 3000                | 13                    | 10               | 6  | 6      | 4   | 80    | 0-30<br>opzione (0-60) | 0,45         | 0,55       | 680    | 0,5                 | 10   |

Note:

1. La capacità massima di foratura può variare in base alla pressione dell'aria in ingresso.

Pressione d'esercizio raccomandata: 0,5 MPa.

2. Nella maggior parte dei casi di foratura di piccoli fori (diametro 1 mm o inferiore) eccetto plastica, si consiglia tendenzialmente una velocità del mandrino di 7000 giri/min. o inferiore.

3. L'avanzamento del taglio è regolato dal freno regolatore 'Hydro-Speed' in dotazione. Ci sono in alternativa più tipi di freni disponibili a richiesta.

4. La scelta del modello deve essere effettuata da tabella, in base alle specifiche del pezzo, alla durezza del materiale, al diametro del foro e alla velocità di taglio.

5. AL: alluminio, AC: acciaio

6. Il kit Segnale di funzionamento (OSK) viene generalmente impiegato per rilevare la posizione iniziale o massima del mandrino tramite un microinterruttore o una valvola pneumatica. Il segnale in uscita viene utilizzato per eseguire un'operazione esterna con i dispositivi associati (PLC, tabella di indice o unità di bloccaggio).

Le macchine SFB e SFC vengono consegnate prive degli interruttori di inizio e fine corsa (OSK) per l'impiego combinato con PLC, da ordinarsi separatamente. Per dettagli contattare i nostri uffici.

Dettagli e disegni alla pagina <https://www.sira-spa.com/automazione-foratura/>

# UNITÀ DI MASCHIATURA SERVO-AZIONATE REVO SERIE SSTB - SSTC

Le serie Synchro Tapper REVO sono unità in grado di lavorare con precisione ad alta velocità. La velocità di rotazione del mandrino può essere regolata dal quadro di controllo della velocità mentre il motore CA Servo integrato migliora la precisione, riducendo i tempi cicli. Le unità Synchro Tapper con servo-azionamento possono essere facilmente collegate al PLC del cliente.

## MODELLO SSTB

- La traslazione rapida e il ritorno rapido riducono il tempo di ciclo.
- L'elevata flessibilità nell'orientamento di montaggio, le dimensioni ridotte e il peso leggero consentono di risparmiare spazio nelle macchine specializzate.



| Modello | Velocità libera<br>60 Hz | Capacità di foratura per numero di mandrini |     |        |     |        |     |        |     | Corsa  |                                          |                                                | Velocità avanz.<br>60 Hz | Tempo max ciclo<br>ma-<br>schia-<br>tura<br>al min. | Motore |                                  |          | Filetto passo                                                                |                               | Peso |
|---------|--------------------------|---------------------------------------------|-----|--------|-----|--------|-----|--------|-----|--------|------------------------------------------|------------------------------------------------|--------------------------|-----------------------------------------------------|--------|----------------------------------|----------|------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|------|
|         |                          | 1-Fuso                                      |     | 2-Fusi |     | 3-Fuso |     | 4-Fuso |     | Max.   | Avvi-<br>cina-<br>mento<br>rapido<br>ST* | Avvi-<br>cina-<br>mento<br>del<br>passo<br>ST* |                          |                                                     | Pot.   | Vel. di<br>rotazione<br>nominale | Corrente |                                                                              |                               |      |
|         | min <sup>-1</sup>        | AL*                                         | GH* | AL*    | GH* | AL*    | GH* | AL*    | GH* | mm     | mm                                       | min <sup>-1</sup>                              | N                        | l/corsa                                             | kW     | mm -1                            | A        | N                                                                            | Filet-<br>to/<br>pol-<br>lice | kg   |
| SSTB-H  | 2150                     | M5                                          | M4  | M4     | M2  | M3     | M2  | -      | -   | 20-120 | 30-110                                   | 0-40                                           | 100                      | 10                                                  | 1,5    | 3000<br>(100 Hz)                 | 6,1      | 0,50<br>1,50<br>0,70<br>1,75<br>0,80<br>2,00<br>1,00<br>2,50<br>1,25<br>3,00 | 40                            | 57   |
| SSTB-H  | 1500                     | M6                                          | M4  | M5     | M4  | M4     | M3  | M4     | M2  | 20-120 | 30-110                                   | 0-40                                           | 100                      | 10                                                  | 1,5    | 3000<br>(100 Hz)                 | 6,1      |                                                                              | 19                            | 57   |
| SSTB-H  | 930                      | M8                                          | M5  | M6     | M4  | M5     | M3  | M4     | M3  | 20-120 | 30-110                                   | 0-40                                           | 100                      | 10                                                  | 1,5    | 3000<br>(100 Hz)                 | 6,1      |                                                                              | 18                            | 57   |
| SSTB-H  | 640                      | M8                                          | M6  | M6     | M5  | M6     | M4  | M5     | M4  | 20-120 | 30-110                                   | 0-40                                           | 100                      | 10                                                  | 1,5    | 3000<br>(100 Hz)                 | 6,1      |                                                                              | 16                            | 57   |
| SSTB-L  | 1100                     | M8                                          | M5  | M5     | M4  | M4     | M3  | M4     | M2  | 20-120 | 30-110                                   | 0-40                                           | 100                      | 10                                                  | 1,5    | 3000<br>(100 Hz)                 | 6,1      |                                                                              | 14                            | 57   |
| SSTB-L  | 690                      | M8                                          | M6  | M6     | M5  | M5     | M4  | M5     | M3  | 20-120 | 30-110                                   | 0-40                                           | 100                      | 10                                                  | 1,5    | 3000<br>(100 Hz)                 | 6,1      | 13                                                                           | 57                            |      |
| SSTB-L  | 430                      | M10                                         | M8  | M8     | M6  | M6     | M5  | M5     | M4  | 20-120 | 30-110                                   | 0-40                                           | 100                      | 10                                                  | 1,5    | 3000<br>(100 Hz)                 | 6,1      | 12                                                                           | 57                            |      |
| SSTB-L  | 270                      | M12                                         | M10 | M10    | M8  | M8     | M6  | M6     | M5  | 20-120 | 30-110                                   | 0-40                                           | 100                      | 10                                                  | 1,5    | 3000<br>(100 Hz)                 | 6,1      | 11                                                                           | 57                            |      |
|         |                          |                                             |     |        |     |        |     |        |     |        |                                          |                                                |                          |                                                     |        |                                  |          | 20                                                                           |                               |      |

Note:

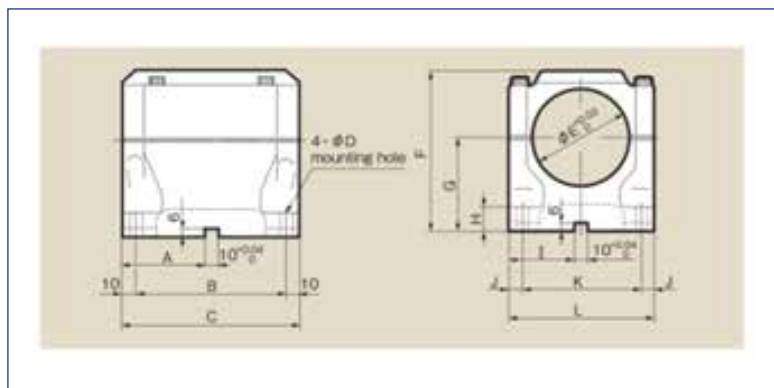
- La capacità è determinata con maschi da taglio (spiral tap, point tap). Per l'impiego di maschi a rullare contattare i nostri uffici.
- La rotazione del mandrino deve essere impostata in base al tipo di materiale, alla dimensione del maschio, alla velocità di avanzamento.
- Le pulegge per generare il passo verranno identificate ed installate a bordo macchina in base alla richiesta.
- La velocità di avanzamento del passo è regolata dal pannello di controllo della velocità in dotazione alla macchina.
- AL: alluminio, AC: Acciaio
- Macchine fornite senza mandrino porta maschio (1TCxxx) da ordinarsi separatamente e comunicare in fase d'ordine le dimensioni del codolo di fissaggio del maschio al portamaschio
- Macchine fornite senza staffa di supporto (LC-xx) da ordinarsi separatamente.





# ACCESSORI

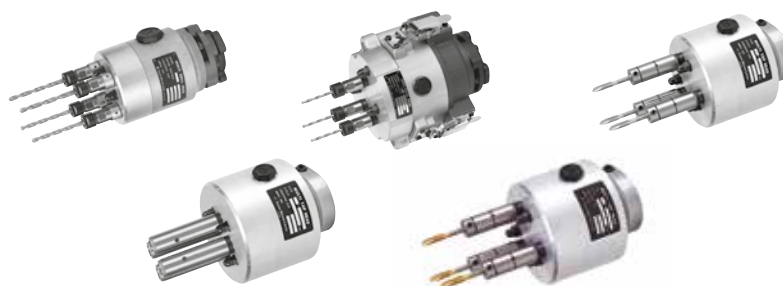
## SUPPORTI DI FISSAGGIO PER UNITÀ DI LAVORO



| Modello | A  | B   | C   | D   | E   | F   | G   | H  | I  | J  | K   | L   | Modelli applicabili |
|---------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|-----|-----|---------------------|
| LC~52   | 30 | 50  | 70  | 6,5 | 52  | 95  | 60  | 14 | 35 | 8  | 64  | 80  | SSE2                |
| LC~52H  | 30 | 50  | 70  | 6,5 | 52  | 135 | 100 | 14 | 35 | 8  | 64  | 80  | SSE2                |
| LC~68   | 45 | 80  | 100 | 9   | 68  | 116 | 70  | 15 | 45 | 10 | 80  | 100 | SFC                 |
| LC~74   | 60 | 110 | 130 | 95  | 74  | 120 | 70  | 18 | 50 | 10 | 90  | 110 | SSE3                |
| LC~74H  | 60 | 110 | 130 | 95  | 74  | 150 | 100 | 18 | 50 | 10 | 90  | 110 | SSE3                |
| LC~92   | 65 | 120 | 140 | 95  | 92  | 127 | 70  | 20 | 61 | 10 | 112 | 132 | SSE4                |
| LC~92H  | 65 | 120 | 140 | 95  | 92  | 178 | 120 | 20 | 61 | 10 | 112 | 132 | SSE4                |
| LC~104  | 90 | 170 | 190 | 115 | 104 | 148 | 80  | 20 | 70 | 10 | 130 | 150 | SSE5                |
| LC~104H | 90 | 170 | 190 | 115 | 104 | 188 | 120 | 20 | 70 | 10 | 130 | 150 | SSE5                |

Sono disponibili supporti e basi a colonna; per disegni e matematiche visitate il sito: <https://www.sira-spa.com/automazione/> nelle relative sezioni "FORATURA" e "MASCHIATURA"

## TESTE MULTIPLE



| Modello | Teste a forare    |           |       |         | Teste a maschiare |           |       |         |
|---------|-------------------|-----------|-------|---------|-------------------|-----------|-------|---------|
|         | Distanza tra fusi | Capacità  |       |         | Distanza tra fusi | Capacità  |       |         |
|         |                   | Alluminio | Ghisa | Acciaio |                   | Alluminio | Ghisa | Acciaio |
|         | mm                | mm        | mm    | mm      | mm                | mm        | mm    | mm      |
| 2 fusi  | 12-170            | 13        | 12    | 11      | 10-167            | M16       | M12   | M12     |
| 3 fusi  | 23-118            | 13        | 12    | 9       | 10-110            | M12       | M10   | M10     |
| 4 fusi  | 23-96             | 13        | 9,5   | 7,5     | 12-93             | M12       | M8    | M8      |

Contattare gli uffici di SIRA per la verifica dei criteri di applicabilità delle teste multiple a forare e a maschiare.



# COMPLEMENTI PER UNITÀ DI FORATURA

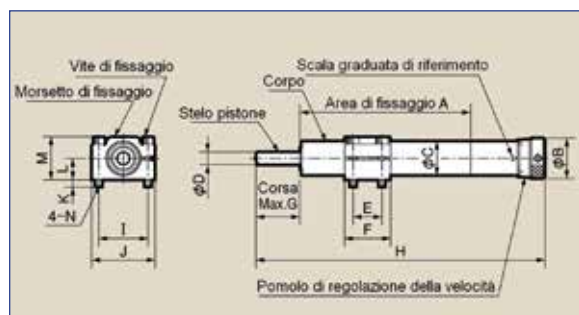
## FRENI TIPO RB CON RITORNO A MOLLA

- Freni idraulici applicabili su tutte le unità di foratura sia elettro-pneumatiche che pneumatiche.
- Quando viene tolto il carico lo stelo ritorna automaticamente sulla posizione originale per azione di una molla.
- Controllo costante della velocità garantito per lungo tempo.

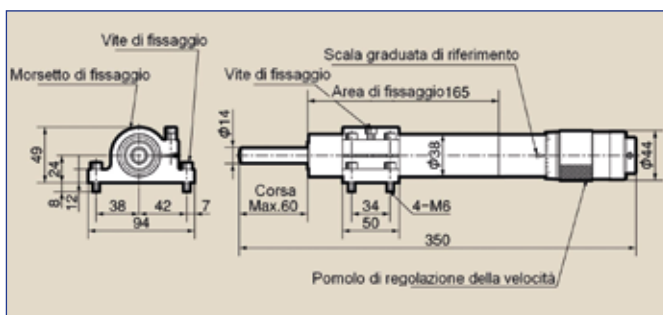


| Modello | Corsa Max | Carico Max | Regolazione velocità di frenata in base alla forza di spinta | Carico impulsivo max | Peso |
|---------|-----------|------------|--------------------------------------------------------------|----------------------|------|
|         | mm        | N          | N-mm/sec                                                     | J                    | Kg   |
| RB-2412 | 12        | 98~490     | F=98 - 0,2~20                                                | 1,47                 | 0,35 |
| RB-2412 | 12        | 98~490     | F=290 - 0,3~30                                               | 1,47                 | 0,35 |
| RB-2412 | 12        | 98~490     | F=490 - 0,4~35                                               | 1,47                 | 0,35 |
| RB-2430 | 30        | 200~1500   | F=200 - 0,1~5                                                | 2,45                 | 0,41 |
| RB-2430 | 30        | 200~1500   | F=490 - 0,2~25                                               | 2,45                 | 0,41 |
| RB-2430 | 30        | 200~1500   | F=980 - 0,3~40                                               | 2,45                 | 0,41 |
| RB-2430 | 30        | 200~1500   | F=1500 - 0,4~50                                              | 2,45                 | 0,41 |
| RB-2460 | 60        | 200~1500   | F=200 - 0,1~5                                                | 2,45                 | 0,58 |
| RB-2460 | 60        | 200~1500   | F=490 - 0,2~25                                               | 2,45                 | 0,58 |
| RB-2460 | 60        | 200~1500   | F=980 - 0,3~40                                               | 2,45                 | 0,58 |
| RB-2460 | 60        | 200~1500   | F=1500 - 0,4~50                                              | 2,45                 | 0,58 |
| RB-3140 | 40        | 490~2900   | F=490 - 0,1~10                                               | 3,92                 | 0,95 |
| RB-3140 | 40        | 490~2900   | F=1500 - 0,2~25                                              | 3,92                 | 0,95 |
| RB-3140 | 40        | 490~2900   | F=2200 - 0,3~35                                              | 3,92                 | 0,95 |
| RB-3140 | 40        | 490~2900   | F=2900 - 0,5~40                                              | 3,92                 | 0,95 |
| RB-3160 | 60        | 490~2900   | F=490 - 0,1~10                                               | 3,92                 | 1,2  |
| RB-3160 | 60        | 490~2900   | F=1500 - 0,2~25                                              | 3,92                 | 1,2  |
| RB-3160 | 60        | 490~2900   | F=2200 - 0,3~35                                              | 3,92                 | 1,2  |
| RB-3160 | 60        | 490~2900   | F=2900 - 0,5~40                                              | 3,92                 | 1,2  |
| RB-3860 | 60        | 2200~5400  | F=2200 - 0,2~15                                              | 5,88                 | 1,8  |
| RB-3860 | 60        | 2200~5400  | F=3700 - 0,3~25                                              | 5,88                 | 1,8  |
| RB-3860 | 60        | 2200~5400  | F=5400 - 0,4~30                                              | 5,88                 | 1,8  |

### DIMENSIONI RB-2412~3160



### DIMENSIONI RB-3860



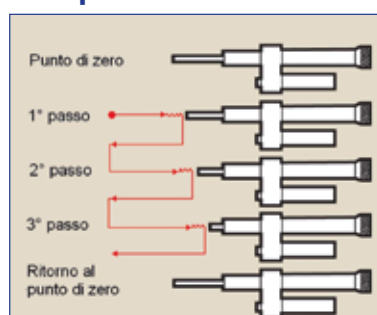
| Modello | A   | B  | C  | D  | E  | F  | G  | H   | I  | J  | K  | L  | M  | N  |
|---------|-----|----|----|----|----|----|----|-----|----|----|----|----|----|----|
|         | mm  | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm  | mm | mm | mm | mm | mm | mm |
| RB-2412 | 93  | 28 | 24 | 9  | 20 | 32 | 12 | 160 | 34 | 44 | 5  | 15 | 30 | M5 |
| RB-2430 | 115 | 28 | 24 | 9  | 20 | 32 | 30 | 200 | 34 | 44 | 5  | 15 | 30 | M5 |
| RB-2460 | 196 | 28 | 24 | 9  | 20 | 32 | 60 | 311 | 34 | 44 | 5  | 15 | 30 | M5 |
| RB-3140 | 150 | 36 | 31 | 12 | 24 | 40 | 40 | 270 | 42 | 58 | 7  | 20 | 40 | M6 |
| RB-3160 | 190 | 36 | 31 | 12 | 24 | 40 | 60 | 331 | 42 | 58 | 7  | 20 | 40 | M6 |

## FRENI TIPO RA CON RITORNO AD ARIA

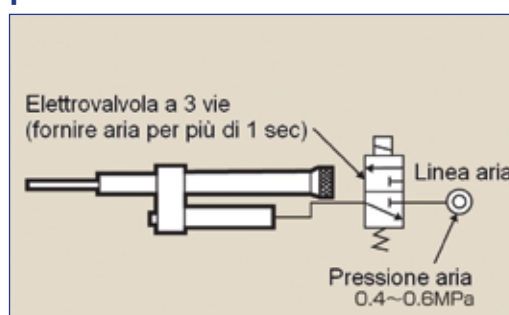
- Freni idraulici applicabili su tutte le unità di foratura sia elettro-pneumatiche che pneumatiche.
- Lo stelo rimane nella posizione rientrata anche se da esso viene tolto qualsiasi carico, per farlo tornare nella posizione originale bisogna immettere aria compressa.
- Bloccando opportunamente la corsa del freno si fa avanzare l'unità secondo dei passi corrispondenti.
- Alcuni freni possono essere forniti con corse molto lunghe per applicazioni speciali.



### Esempio di avanzamento

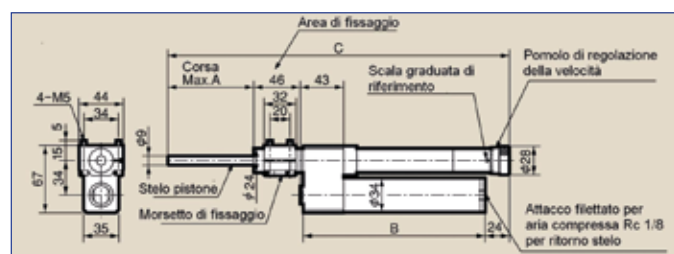


### Esempio di collegamento pneumatico per il ritorno dello stelo del freno



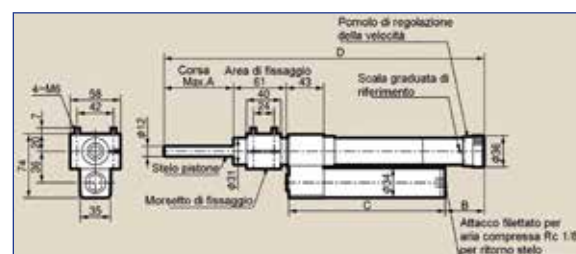
| Modello  | Corsa Max | Carico Max | Regolazione velocità di frenata in base alla forza di spinta | Carico impulsivo max | Peso |
|----------|-----------|------------|--------------------------------------------------------------|----------------------|------|
|          | mm        | N          | N-mm/sec                                                     | J                    | Kg   |
| RB-2442A | 40        | 200~1500   | F=200 - 0,3~5                                                | 2,45                 | 1,3  |
| RB-2442A | 40        | 200~1500   | F=980 - 0,5~25                                               | 2,45                 | 1,3  |
| RB-2442A | 40        | 200~1500   | F=1500 - 0,8~30                                              | 2,45                 | 1,3  |
| RB-2462A | 60        | 200~1500   | F=200 - 0,3~5                                                | 2,45                 | 1,4  |
| RB-2462A | 60        | 200~1500   | F=980 - 0,5~25                                               | 2,45                 | 1,4  |
| RB-2462A | 60        | 200~1500   | F=1500 - 0,8~30                                              | 2,45                 | 1,4  |
| RB-2482A | 80        | 200~1500   | F=200 - 0,3~5                                                | 2,45                 | 1,5  |
| RB-2482A | 80        | 200~1500   | F=980 - 0,5~25                                               | 2,45                 | 1,5  |
| RB-2482A | 80        | 200~1500   | F=1500 - 0,8~30                                              | 2,45                 | 1,5  |
| RB-3182A | 80        | 490~2900   | F=490 - 0,3~12                                               | 3,92                 | 2,2  |
| RB-3182A | 80        | 490~2900   | F=2200 - 0,5~25                                              | 3,92                 | 2,2  |
| RB-3182A | 80        | 490~2900   | F=2900 - 0,8~30                                              | 3,92                 | 2,2  |

### DIMENSIONI R-2442A, R-2462A, R-2482A



| Modello | A  | B   | C   |
|---------|----|-----|-----|
|         | mm | mm  | mm  |
| R-2442A | 40 | 127 | 240 |
| R-2462A | 60 | 127 | 260 |
| R-2482A | 80 | 180 | 333 |

### DIMENSIONI R-3182A, R-31132A



| Modello  | A   | B  | C   | D   |
|----------|-----|----|-----|-----|
|          | mm  | mm | mm  | mm  |
| R-3182A  | 80  | 39 | 180 | 363 |
| R-31132A | 130 | 34 | 255 | 483 |



68 [www.sira-spa.com](http://www.sira-spa.com)