

10

Taglio

148

AIR MARTIN

150

CENGAR

151

NITTO KOHKI

153

NILE MERRY TOOLS

155

VESSEL

PENNA A VIBRAZIONE

- Penna pneumatica a vibrazione per accurati lavori di marcatura su tutti i materiali

CODICE	Colpi al minuto bpm	Lungh. totale (A) mm	Ø corpo utensile mm	Peso Kg	Tubo aria Ø int. mm	Consumo aria m³/min
P.V.	30000	150	17	0,15	4	0,03

P.V.

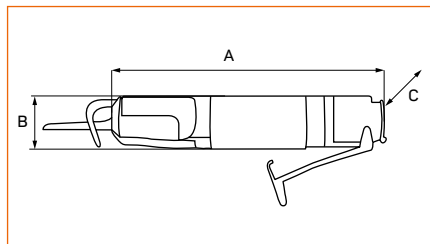


COMPLEMENTI PER P.V.

CODICE	Descrizione
PUNTA P.V.	punta in metallo duro
PUNTA P.V. sottile	in dotazione

SEGHETTO LINEARE

- Basse vibrazioni
- Fornito con 1 lama



COMPLEMENTI PER MSW-510K2

CODICE	Descrizione
S-24AM	lama a 24 denti
S-32AM	lama a 32 denti

MSW-510K2

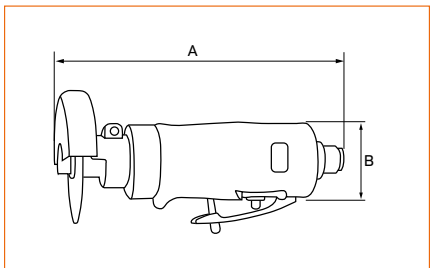


CODICE	Corse al minuto	Corsa mm	Peso Kg	Lungh. totale (A) mm	Altezza totale (B) mm	Larghezza (C) mm	Tubo aria Ø int. mm	Attacco NPT	Consumo aria m³/min
MSW-510K2	9000	10	0,65	245	45	45	10	1/4"	0,17

SEGHETTO A DISCO

MC-503R

- Reversibile
- Fornito con dischi da taglio, occhiali protettivi e valigetta



MC-503R



CODICE	Velocità a vuoto rpm	Ø disco di taglio mm	Peso Kg	Lungh. totale (A) mm	Ø corpo utensile (B) mm	Tubo aria Ø int. mm	Attacco aria NPT	Consumo aria m³/min
MC-503R	18000	76 (3")	0,9	195	41	10	1/4"	0,11

FORBICE

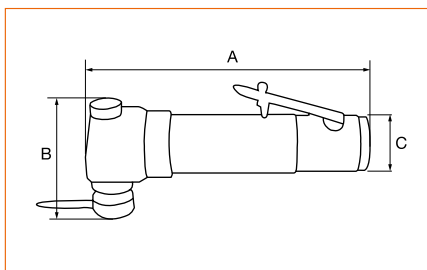
- Taglio continuo
- Perfetto per materiale isolante, lamiere e fogli di alluminio

CODICE	Capacità taglio		Velocità a vuoto	Potenza	Lunghezza (A)	Peso	Tubo aria Ø int.	Attacco NPT	Consumo aria
	Al mm	Fe mm	rpm	W	mm	Kg	mm		m³/min
MSC-1216V1	1,6	1,2	2600	33	240	1,05	10	1/4"	0,1



STACCAVETRI

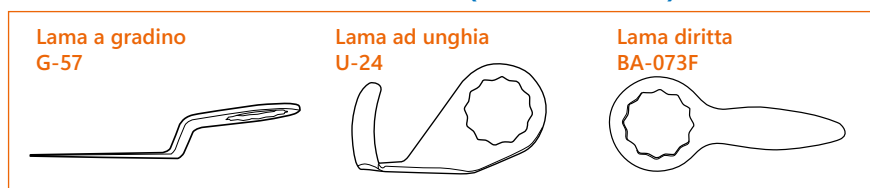
- Fornito con 1 lama dritta



CODICE	Velocità a vuoto	Peso	Lungh. totale (A)	Altezza testa (B)	Ø corpo utensile (C)	Tubo aria Ø int.	Attacco aria NPT	Consumo aria
	rpm	Kg	mm	mm	mm	mm		m³/min
MC-520K2	20000	1,2	210	77	47,5	10	1/4"	0,2



COMPLEMENTI PER MC-520K (A RICHIESTA)

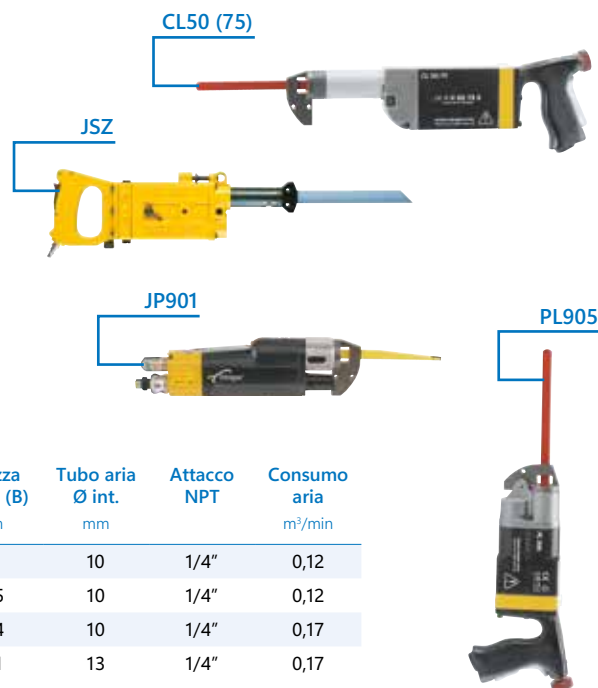
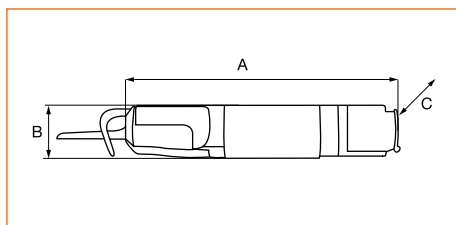


CODICE	Descrizione
U-24	lama ad unghia
G-57	lama a gradino
BA-073F	lama dritta (in dotazione)



SEGHETTI ATEX

- Certificati per l'utilizzo in atmosfere esplosive (ATEX)
- Utilizzano lame commerciali da 12 pollici
- Forniti con kit lame, olio e valigetta



CODICE	Colpi al minuto bpm	Corsa mm	Peso Kg	Lunghezza totale (A) mm	Larghezza (C) mm	Altezza totale (B) mm	Tubo aria Ø int. mm	Attacco NPT	Consumo aria m³/min
JP901	10000	9	1,6	270	40,0	70	10	1/4"	0,12
PL905	2000	22	2,4	300	40,6	135	10	1/4"	0,12
CL50/75	1200	45	2,5	400	40,6	134	10	1/4"	0,17
JSZ	400/600	57	6,85	448	54,0	141	13	1/4"	0,17

PS80 E PS100

DIVARICATORE PNEUMATICO PER PALLET

- Impiegabile in ambienti di lavoro intensivi
- Leggero e di facile utilizzo
- Allarga le tavole di legno velocizzando notevolmente il taglio, diminuendo l'affaticamento dell'operatore e prolungando la durata della lama
- Blocco per posizione montato di serie per sicurezza e protezione
- Utilizzabile insieme alla sega PL905 e alla lama MC220, fornisce tutto il necessario per rimuovere le tavole danneggiate
- Disponibile in due misure: PS80 e PS100.

PS80

Pressione VS Forza di espansione

1 Bar = 172 Newton
2 Bar = 395 Newton
3 Bar = 768 Newton
4 Bar = 1153 Newton
5 Bar = 1519 Newton
6 Bar = 1900 Newton
7 Bar = 2265 Newton
8 Bar = N/A Newton

PS100

Pressione VS Forza di espansione

1 Bar = 269 Newton
2 Bar = 671 Newton
3 Bar = 980 Newton
4 Bar = 1329 Newton
5 Bar = 1711 Newton
6 Bar = 2070 Newton
7 Bar = 2428 Newton
8 Bar = 2720 Newton

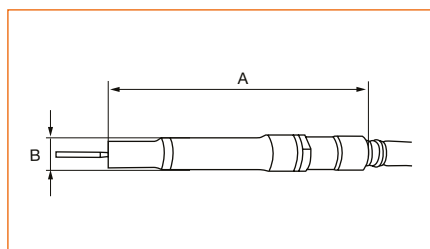


SPECIFICHE TECNICHE

- Connessione aria 1/4" BSP
- Pressione alimentazione da 1 a 8 bar
- Peso 2,65 kg

LAPPATORI

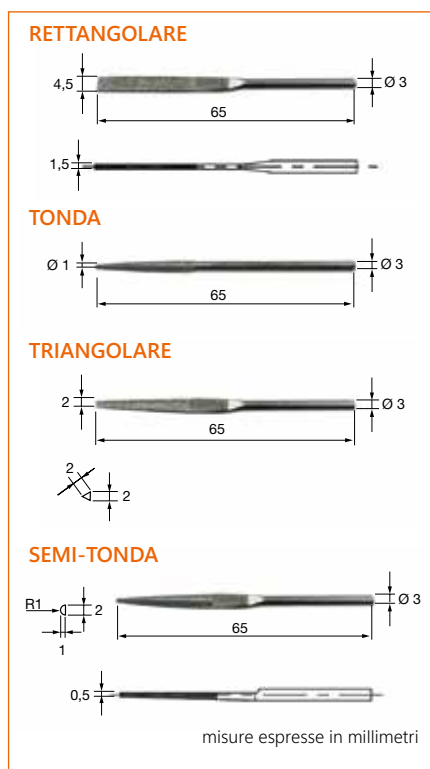
- Montano lime diamantate o pietre ceramiche
- A movimento lineare TLL
- A movimento laterale TLS
- Le lappatrici montano lime diamantate o pietre ceramiche



MAH-16

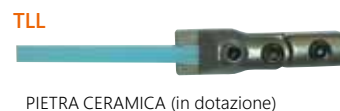
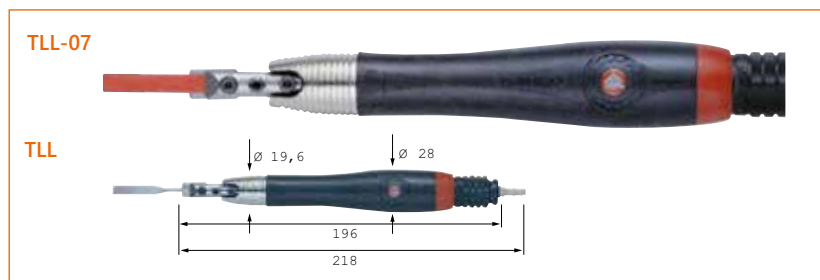


CODICE	Colpi al minuto bpm	Corsa mm	Attacco per lima Ø max mm	Lunghezza totale (A) mm	Ø corpo utensile (B) mm	Peso Kg	Attacco NPT	Tubo aria Ø int. mm	Consumo aria m³/min
MAH-16	13000	1,6	3	170	24,5	0,4	1/8"	6,5	0,07
MAH-05	22000	0,5	3	170	24,5	0,4	1/8"	6,5	0,07



LIME DIAMANTATE PER MAH

CODICE	Descrizione	Lunghezza mm
TB07502	lima a sezione rettangolare (in dotazione)	65
TB07503	lima a sezione tonda (in dotazione)	65
TB07504	lima a sezione triangolare (a richiesta)	65
TB07505	lima a sezione semitonda (a richiesta)	65
TB07506	pinza per pietre ceramiche (a richiesta)	-



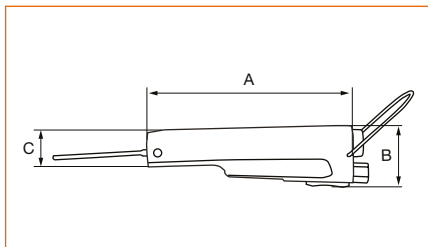
CODICE	Colpi al minuto bpm	Corsa mm	Attacco per lima Ø max mm	Lunghezza totale mm	Peso Kg	Tubo aria Ø int. mm	Consumo aria m³/min
TLL-03	52000	0,3	3,18	218	0,18	4,8	0,12
TLL-07	28000	0,7	3,18	218	0,18	4,8	0,05
TLL-12	18000	1,2	3,18	218	0,18	4,8	0,05
TLS-07	20000	0,7	3,18	218	0,18	4,8	0,05

1 pietra ceramica in dotazione



LIMATORE UNIVERSALE

- Gamma di lime con profili diversi, in dotazione



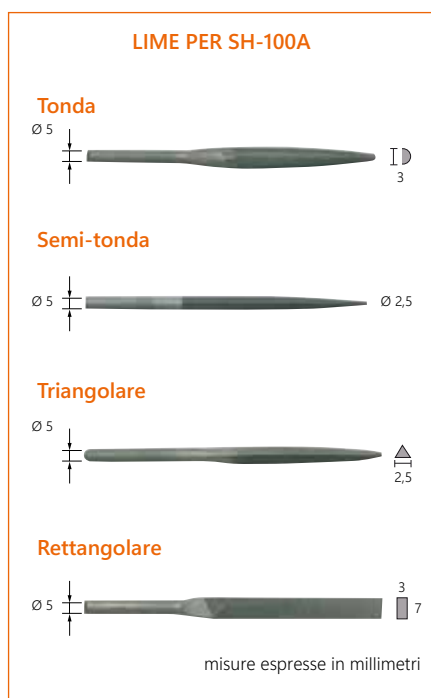
SH-100A



CODICE	Colpi al minuto bpm	Corsa mm	Attacco per lima Ø max mm	Lungh. totale (A) mm	Ø corpo utensile (B) mm	Altezza testa (C) mm	Peso Kg	Attacco NPT	Tubo aria Ø int. mm	Consumo aria m³/min
SH-100A	3700	9	6,3	174	42	27	1,1	1/8"	6,5	0,24

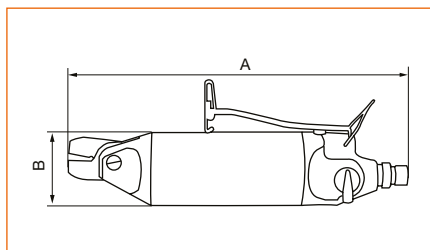
LIME PER SH-100A (IN DOTAZIONE)

CODICE	Descrizione	Lunghezza mm
00A700	lima a sezione tonda	105
00A701	lima a sezione triangolare	105
00A702	lima a sezione semitonda	105
00A703	lima a sezione rettangolare	105



TRONCHESI MANUALI

- Ampia gamma di lame per soddisfare ogni tipologia di utilizzo (da ordinarsi separatamente)



CODICE	Forza	Peso	Lungh. tot. (A)	Ø corpo utensile (B)	Tubo aria Ø int.	Attacco NPT	Consumo aria	Modello Lama	Capacità taglio (mm)				
	N	Kg	mm	mm	mm		m³/min		Acciaio	Rame	Armonico	Plastica dura	Plastica morbida
CP10	580	0,22	132	36	8	1/4" maschio	0,116	S400	1	1,6	X	X	X
	580	0,22	132	36	8	1/4" maschio	0,116	EP400	1	1,6	X	X	X
	580	0,22	132	36	8	1/4" maschio	0,116	CR400	1	1,6	X	X	X
	580	0,22	132	36	8	1/4" maschio	0,116	Z400	1	1,6	0,5	X	X
	580	0,22	132	36	8	1/4" maschio	0,116	F300	X	X	X	2,6	2,6
	580	0,22	132	36	8	1/4" maschio	0,116	FD300	X	X	X	2,6	2,6
CP20	1370	0,4	170	45	8	1/4" maschio	0,23	P600	2	2,6	X	X	X
	1370	0,4	170	45	8	1/4" maschio	0,23	EP600	2	2,6	X	X	X
	1370	0,4	170	45	8	1/4" maschio	0,23	S500	2	2,6	X	X	X
	1370	0,4	170	45	8	1/4" maschio	0,23	CR600	2	2,6	X	X	X
	1370	0,4	170	45	8	1/4" maschio	0,23	Z600	2	2,6	1	X	X
	1370	0,4	170	45	8	1/4" maschio	0,23	F500	X	X	X	6,5	5
	1370	0,4	170	45	8	1/4" maschio	0,23	FD500	X	X	X	6,5	5
CP20X	1960	0,6	257	45	8	1/4" maschio	0,4	P600	2	3	X	X	X
	1960	0,6	257	45	8	1/4" maschio	0,4	EP600	2	3	X	X	X
	1960	0,6	257	45	8	1/4" maschio	0,4	S500	2	3	X	X	X
	1960	0,6	257	45	8	1/4" maschio	0,4	CR600	2	3	X	X	X
	1960	0,6	257	45	8	1/4" maschio	0,4	Z600	2	2,6	1	X	X
	1960	0,6	257	45	8	1/4" maschio	0,4	F500	X	X	X	6,5	5
	1960	0,6	257	45	8	1/4" maschio	0,4	FD500	X	X	X	6,5	5
CP30	2740	0,63	201	56	8	1/4" maschio	0,584	P800	2,8	3,3	X	X	X
	2740	0,63	201	56	8	1/4" maschio	0,584	EP100	2,8	3,3	X	X	X
	2740	0,63	201	56	8	1/4" maschio	0,584	CR800	2,8	3,3	X	X	X
	2740	0,63	201	56	8	1/4" maschio	0,584	Z800	2,8	3,3	1,2	X	X
	2740	0,63	201	56	8	1/4" maschio	0,584	F900	X	X	X	9	6,5
	2740	0,63	201	56	8	1/4" maschio	0,584	FD900	X	X	X	9	6,5
CP30X	4410	0,94	293	56	8	1/4" maschio	0,956	P800	3,8	4,5	X	X	X
	4410	0,94	293	56	8	1/4" maschio	0,956	EP100	3,8	4,5	X	X	X
	4410	0,94	293	56	8	1/4" maschio	0,956	CR800	3,8	4,5	X	X	X
	4410	0,94	293	56	8	1/4" maschio	0,956	Z800	3,8	4,5	1,2	X	X
	4410	0,94	293	56	8	1/4" maschio	0,956	F900	X	X	X	9	6,5
	4410	0,94	293	56	8	1/4" maschio	0,956	FD900	X	X	X	9	6,5

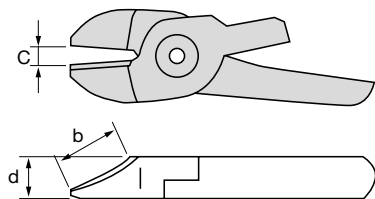
CP-10
CP-20
CP-30



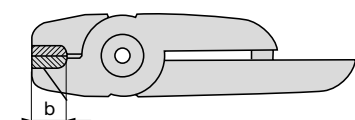
CP-20X
CP-30X



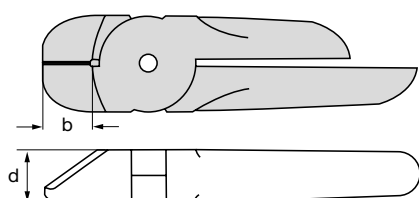
Tipo S



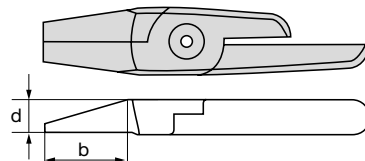
Tipo Z - con taglienti in metallo duro



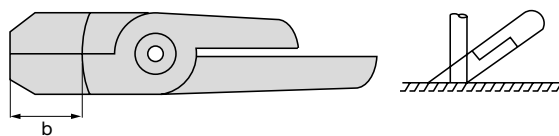
Tipo P - per lavori gravosi



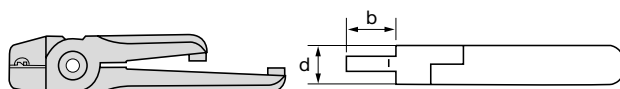
Tipo F - per plastica



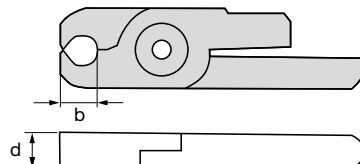
Tipo FD - per plastica, taglio radente



Tipo CR - per serraggi terminali



Tipo EP



MODELLO LAMA	Lungh. utile lama (B) mm	Apertura lama mm	Altezza lama mm
S400	15	3	9
Z400	11	3	9
F300	15	3	9
FD300	15	3	9
P600	15	5	12
EP600	12	5	12
CR600	18	7	12
Z600	17	5	12
F500	22	7	12
FD500	20	7	12
P800	20	6	17
EP100	17	6	17
CR800	22	7	17
Z800	20	5	17
F900	45	10	17
FD900	27	10	17

TRONCHESI MANUALI

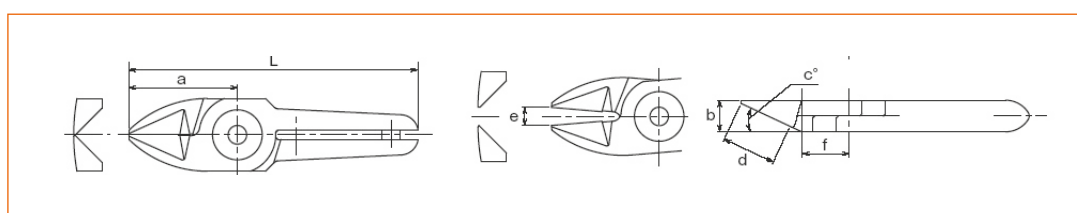
CODICE	Diametro taglio (mm)						Misure		Pressione uso	Attacco
	Plastica morbida	Plastica dura	Rame	Acciaio	Acciaio inox	Filo armonico	Lungh. mm	Diamet. mm	MPa	
GT-N10	4	2,6	1,8	1,2	1	0,5	132	34	0,5-0,6	1/4"
GT-NP10L	5	4	2,6	1,6	1,3	1	184	36	0,4-0,5	1/4"
GT-N20	7	5	2,6	2	1,4	0,6	156	45	0,5-0,6	1/4"
GT-NP20	8	6	3	2,2	2,2	1,2	243	45	0,4-0,5	1/4"
GT-N30	10	6,5	3,3	2,8	2	1,2	193	56	0,5-0,6	1/4"
GT-NP30	13	7	4,8	4	2,8	1,2	285	56	0,4-0,5	1/4"
GT-N50	12		5,5	4,5	3,5	1,6	237	75	0,5-0,6	1/4"
GT-NP50			6,5	5,5	4	2	370	75	0,4-0,5	1/4"

Questa tabella si riferisce solo ad un estratto parziale dei tronchesi VESSEL. Per dettagli consultare catalogo specifico.

GT-N50



GT-N10



LAME

CODICE LAMA	Tagliente	Lunghezza					Famiglia	Destinazione
		a	b	c	d	e		
N10AS	STANDARD	27	9	30	13,5	5	AS	metallo
N10HS	HSS	27	9	30	13,5	5	AS	metallo
N20AG	STANDARD	28	12	40	12	7	AG	metallo
N20AS	STANDARD	35	12	30	20	9	AS	metallo
N20BFB	CARB. TUGSTENO	35	12	0	17	8	BFB	metallo
N20HS	HSS	26	12	40	10	7	AG	metallo
N30AG	STANDARD	36	17	40	18	7	AG	metallo
N30AS	STANDARD	43	17	30	25	9	AS	metallo
N30BBB	CARB. TUGSTENO	36	17	40	18	7	BBB	metallo
N50AG	STANDARD	46	25	35	19	9	AG	metallo
N50AS	STANDARD	60	25	0	30	11	BFB	metallo
N50BBB	CARB. TUGSTENO	46	25	35	19	9	BBB	metallo
N10AP	STANDARD	27	9	30	11,5	5	AP	plastica
N20AB360	CARB. TUGSTENO	61	12	15	35	16	AB	plastica
N20AE	STANDARD	28	12	0	12	8	AE	plastica
N20AEL	STANDARD	48	12	0	12	12,5	AE	plastica
N20AH	STANDARD	60	31	0	23	16	AH	plastica
N20AJ	STANDARD	35	12	0	18	11	AJ	plastica
N20AJL	STANDARD	65	12	0	20	16	AJ	plastica
N20AL	STANDARD	45	12	90	18	12	AL	plastica
N20AP	STANDARD	35	12	15	16	11	AP	plastica
N30AEL	STANDARD	93	17	0	17	21	AE	plastica
N30AEL	STANDARD	45	17	0	17	12	AE	plastica
N30AJ	STANDARD	52	17	0	28	11	AJ	plastica
N30AJL	STANDARD	75	17	0	25	19	AJ	plastica
N30AL	STANDARD	50	17	90	35	14	AL	plastica
N30AP	STANDARD	66	17	15	38	16	AP	plastica
N50ABH41	CARB. TUGSTENO	119,6	25	30	37	29	AB	plastica
N20PF	STANDARD	35	12	40	13,5	11	PF	plastica/tg raso
N30PF	STANDARD	58	17	30	25	15	PF	plastica/tg raso

Questa tabella si riferisce solo ad un estratto parziale delle lame VESSEL. Per dettagli consultare catalogo specifico.



FAMIGLIA

