

Alimentatori semiautomatici per viti

80

OHTAKE

82

ENTRUST

83

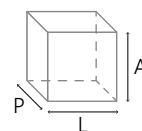
SIRA

SERIE NJ E NJR

Gli alimentatori automatici di viti Ohtake vengono utilizzati nelle linee di produzione automatizzate per alimentare e presentare automaticamente le viti nell'area di lavoro.

Sono progettati per aumentare la velocità e l'efficienza delle operazioni di avvitatura, spesso impiegati in processi di assemblaggio di prodotti come dispositivi elettronici.

- Guida lineare intercambiabile per diversi diametri vite
- Guida orizzontale che impedisce l'accavallamento delle teste delle viti
- NJR applicabili a stazioni robotizzate
- NJR: la vite, dopo essere stata selezionata dalla guida, viene spostata in un punto di prelievo per testine aspiranti
- Sensore presenza vite.



NJ



Modello		Largh. x Alt. x profond. mm	Peso Kg	Aliment. DC V	Velocità alim. vite sec	Capac. contenitore cc	Lungh. max viti mm	Guida per viti mm
NJ-23xx	VITI LUNGHE	130x136x215	3,2	12	0,6	150	18	2,0-2,3-2,6-3,0
NJ-45xx		130x136x215	3,2	12	0,6	150	18	3,5-4,0-5,0
NJL-23xx		130x136x215	3,2	12	0,6	150	25	2,0-2,3-2,6-3,0
NJL-45xx		130x136x215	3,2	12	0,6	150	25	3,5-4,0-5,0

Nota xx all'ordine, specificare diametro vite

OHTAKE NJR 23



Modello		Largh. x Alt. x profond. mm	Peso Kg	Aliment. DC	Velocità alim. vite sec	Capac. contenitore cc	Lungh. max viti mm	Guida per viti mm
NJR-23xx	VITI LUNGHE	130x136x215	3,2	12	0,6	150	18	2,0-2,3-2,6-3,0
NJR-45xx		130x136x215	3,2	12	0,6	150	18	3,5-4,0-5,0
NJRL-23xx		130x136x215	3,2	12	0,6	150	25	2,0-2,3-2,6-3,0
NJRL-45xx		130x136x215	3,2	12	0,6	150	25	3,5-4,0-5,0

Nota xx all'ordine, specificare diametro vite

SERIE SS

- Guida lineare intercambiabile
- Altezza testa minima 0,25mm
- Involucro elettrostatico
- Velocità di alimentazione regolabile tramite ampiezza e frequenza della vibrazione
- Dimensioni ridotte



OHTAKE SS 12



Modello		Largh. x Alt. x profond. mm	Peso Kg	Aliment. DC	Velocità alim. vite sec	Capac. contenitore cc	Lungh. max viti mm	Guida per viti mm
SS-12xx		55x99x180	2,4	15	0,6	40	16	1,0-1,2-1,4-1,7-2,0
SS-23xx		55x99x180	2,4	15	0,6	40	16	2,3-2,6-3,0

Nota xx all'ordine, specificare diametro vite

SERIE OM

ALIMENTATORI

- Guida lineare intercambiabile per diversi diametri vite
- Disponibile in soluzione Manuale per viti magnetizzabili o in soluzione Robot applicabile a stazioni automatizzate o per viti non magnetizzabili
- Vano di carico da 300 cc

Modello	Largh. x Alt. x profond. mm	Peso Kg	Aliment. DC V	Velocità alim. vite sec	Capac. contenitore cc	Lungh. max viti mm	Guida per viti mm
OM-26Mxx	119X226X152	3	15	0,6	300	25	M2-M3-M4-M5-M6
OM-26Rxx	119X226X152	3	15	0,6	300	25	2,0-2,3-2,6-3,0

Nota xx all'ordine, specificare diametro vite

M = versione Manuale per viti magnetizzabili

R = versione Robot per stazioni automatiche o viti non magnetizzabili

OM26R



OM26M

SERIE NSB/NSR

- Adattamento al tipo di vite con semplice sostituzione della guida
- Diversi tipi di vite alimentabili, incluse quelle con rondelle integrate
- Dimensioni da M1.0mm a M3.0mm.
- Vibrazione regolabile in base alle dimensioni della vite
- Inclinazione della guida regolabile
 - NSB: applicazioni manuali
 - NSR: applicazioni automatiche per Pick-up vacuum tramite robot.
- Sensore presenza vite in zona di prelievo

Modello	Largh. x Alt. x profond. mm	Peso Kg	Aliment. DC V	Velocità alim. vite sec	Capac. contenitore cc	Lungh. max viti mm	Guida per viti mm
NSB-XX	181 x 145 x 123	2,9	12	0,6	80	20	1,0-1,2-1,4-1,7-2,0-2,3-2,6-3,0
NSR-XX	181 x 145 x 123	2,9	12	0,6	80	20	1,0-1,2-1,4-1,7-2,0-2,3-2,6-3,0

Nota xx all'ordine, specificare diametro vite

Caricatori supplementari opzionali compatibili: SR-80 e T-510

NSB-XX
NSR-XX

SERIE FM36B

CONTAVITI

- Programmabile per cedere il numero imputato di viti alla pressione della leva
- Guida lineare per diversi diametri vite da M3 a M6
- Uso semplice e intuitivo

Modello	Largh. x Alt. x profond. mm	Peso Kg	Aliment. DC V	Capac. contenitore cc	Lungh. max viti mm	Guida per viti mm
FM-36BXX	130x254x201	6	15	150	25	3,0-3,5-4,0-5,0-6,0

Nota xx all'ordine, specificare diametro vite

FM36B



SERIE FK

Studiati per organizzare e automatizzare le aree di lavoro e le celle di produzione rendono più efficienti i processi di assemblaggio. La lama basculante sinonimo di affidabilità, la guida vibrante regolabile e l'intensità della vibrazione, la possibilità di adattarsi a molteplici tipologie di viti (anche con rondelle), rendono questa soluzione ideale per ogni esigenza.

Modelli FK (viti std)	Diametro vite (d)	Lungh. vite (L) mm	Lungh. vite +rondella (L) mm	Lungh. vite con molla +rondella (L) mm	lungh. max mm	Diametro max testa mm
FK-514	1.4	1.4	-	-	18.0	3.0
FK-517	1.7	1.6	-	-	18.0	3.0
FK-520	2.0	1.8	3.0	5.0	18.0	3.7
FK-523	2.3	2.5	4.0	5.0	18.0	3.7
FK-526	2.6	2.8	4.0	6.0	18.0	4.2
FK-530	3.0	3.0	4.0	6.0	18.0	5.2
FK-535	3.5	3.5	6.8	8.0	18.0	6.7
FK-540	4.0	4.0	6.8	8.0	18.0	6.7
FK-550	5.0	5.0	8.0	10.0	18.0	8.8

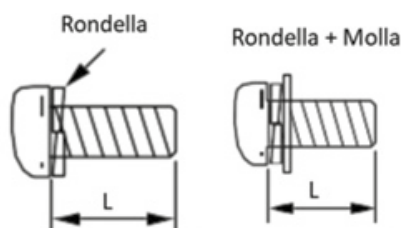
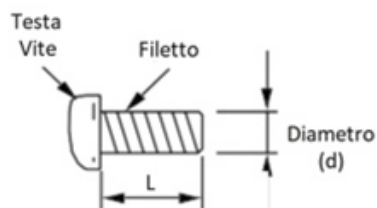
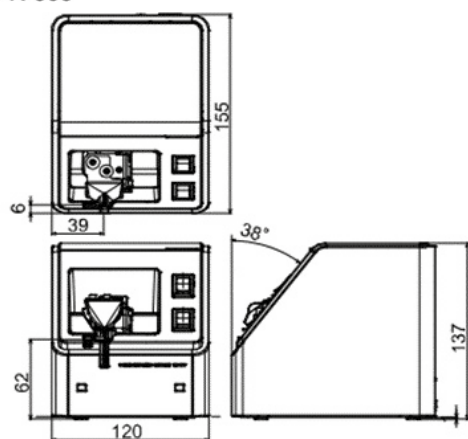
FK-535



SPECIFICHE TECNICHE

ALIMENTAZIONE	DC12V - 200mA
TRASFORMATORE	AC100 - 240V 50/60Hz 12V, 3A / AC , cavo (accessorio)
ADATTATORE	Tipo EIAJ
DIMENSIONI (LxWxH)	120 x 155 x 137 mm
PESO	1.1 kg
MOVIMENTO	Guida a lama basculante
RUMOROSITÀ	66 dB

FK-505



SISTEMI AUTOMATICI DI ALIMENTAZIONE VITI

NITTO SEIKO: ALIMENTATORE VITI A LAMA BASCULANTE

I sistemi automatici di alimentazione viti FM a lama basculante di NITTO SEIKO sono precisi, silenziosi e affidabili. Possono essere utilizzati in applicazioni manuali, semiautomatiche o completamente automatiche. La lama basculante seleziona le viti dal cestello di raccolta e le porta, per caduta, sulla guida lineare vibrante che le sospinge verso il selettore di sparo. Un apposito accorgimento meccanico elimina le viti mal posizionate o con anomalie dalla guida lineare. Nella versione standard, il sistema FM di Nitto Seiko alimenta fino a due viti simultaneamente, ma per andare incontro alle esigenze del cliente, SIRA ha sviluppato selettori per alimentazione fino a 6 viti/ciclo.

La lama basculante seleziona le viti dal cestello di raccolta e le porta, per caduta, sulla guida lineare vibrante che le sospinge verso il selettore di sparo. Un apposito accorgimento meccanico elimina le viti mal posizionate o con anomalie dalla guida lineare. All'interno del selettore aria in pressione invia la vite, attra-

verso un tubo flessibile, alla testina trattiene vite posta sul cacciavite. Il pescante si autoregola in base al numero di viti presenti sulla guida lineare, attivandosi solo quando le viti raggiungono una quantità di scorta minima e si arresta alla quantità massima.

Le caratteristiche tecniche principali sono:

- Abilitazione al ciclo di funzionamento
- Regolazione di tutti i parametri macchina tramite tastierino multifunzione
- Impostazione dei tempi di partenza/arresto e velocità del basculante
- Regolazione del tempo di sparo vite
- Segnalazione mancanza vite sulla guida orizzontale
- Connettore I/O per collegamento con PLC
- Impostazione della frequenza, intensità e tempo della vibrazione dopo lo sparo della vite
- Impostazione dei tempi di segnalazione di mancanza viti sulla guida lineare.

Modello	Diametro vite	Diametro max testa	Lungh. vite	N° viti max	Peso	Dimensioni LxWxH	Tensione aliment.	Pressione aliment.	N° viti aliment. vers. standard
	mm	mm	mm		Kg	mm		MPa	
FM-503H	2-6	12	max 30	50/min	19	215x412x338	24 VDC	0,6	1-2
FF-801H	3-10	18	max 50	50/min	50	288x595x546	230 VAC	0,6	1-2



SCHEMA GENERALE DI COMPOSIZIONE DI UN SISTEMA DI AVVITATURA

ALIMENTATORI PER VITI



AUTOMATICO

MANUALE

QUADRO DI GESTIONE



Elettronici

Elettrici

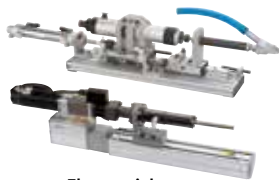
Pneumatici

AVVITATORI E MOTORI



UNITÀ DI AVVITATURA AUTOMATICA

Pneumatiche



Elettroniche



TESTINE DI AVVITATURA



ACCESSORI

- Cannotto (Easy Jet)
- Posizionatori basket
- Compensatori
- Sensori e Bits
- Tubo sparo vite
- Caricatori supplementari
- Selettori



BRACCI ERGONOMICI SPECIALI

